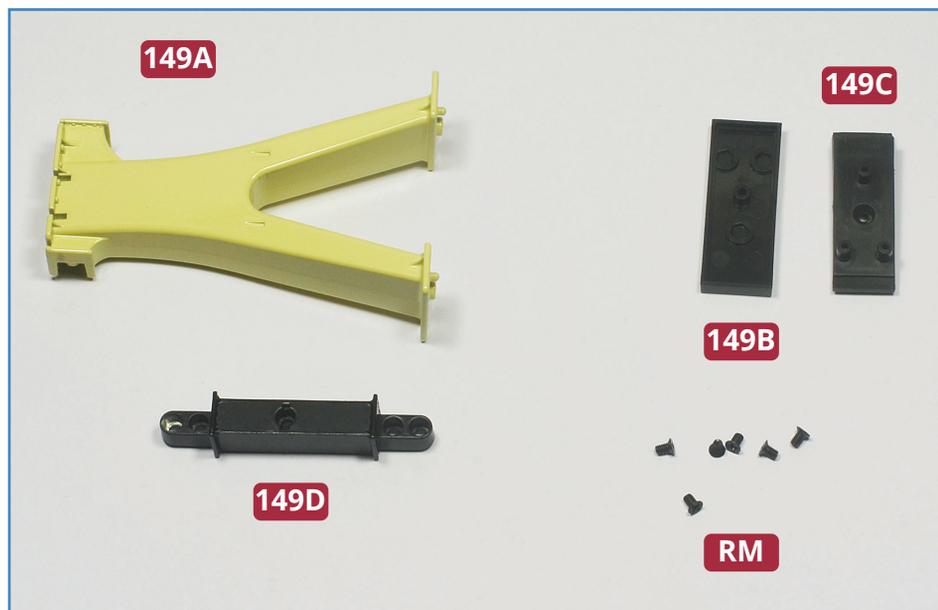




DIE DRITTE SÄULE DER MASCHINE



BAUTEILE IM ÜBERBLICK

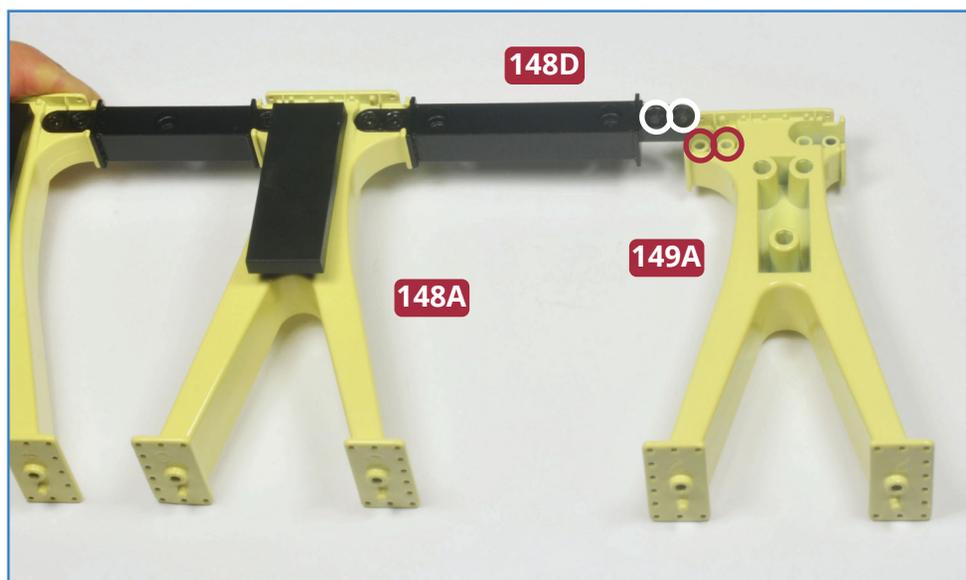
149A Säule des Zylinders 2

149B Äußere Seitenverkleidung

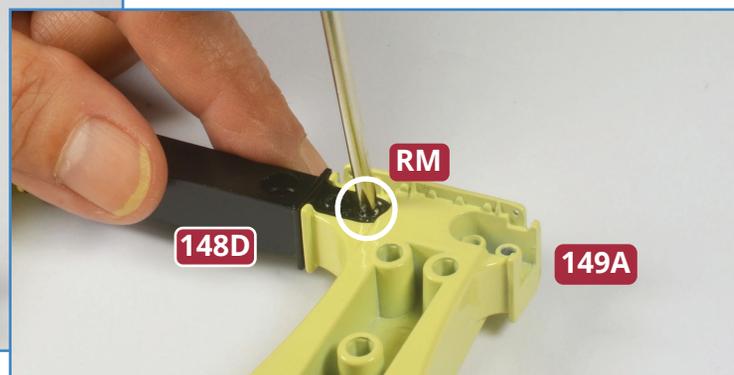
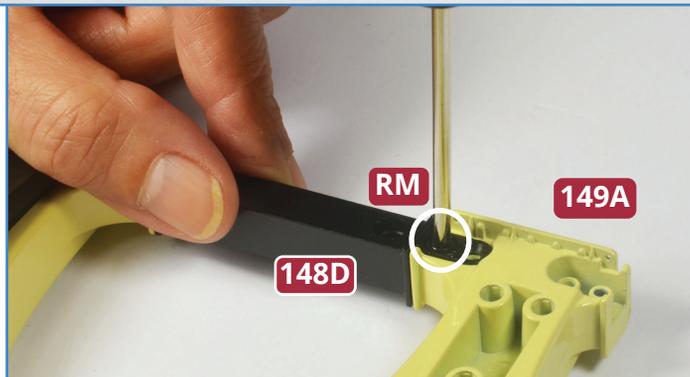
149C Innere Seitenverkleidung

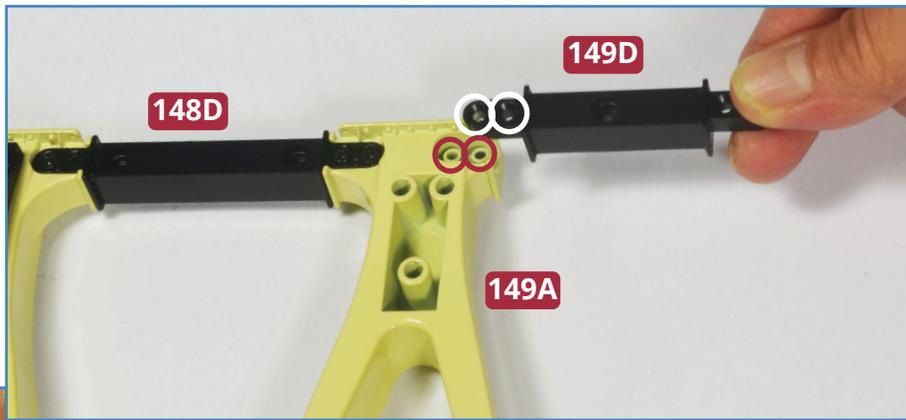
149D Verbindungssteg

RM Sechs Schrauben (eine als Ersatz)

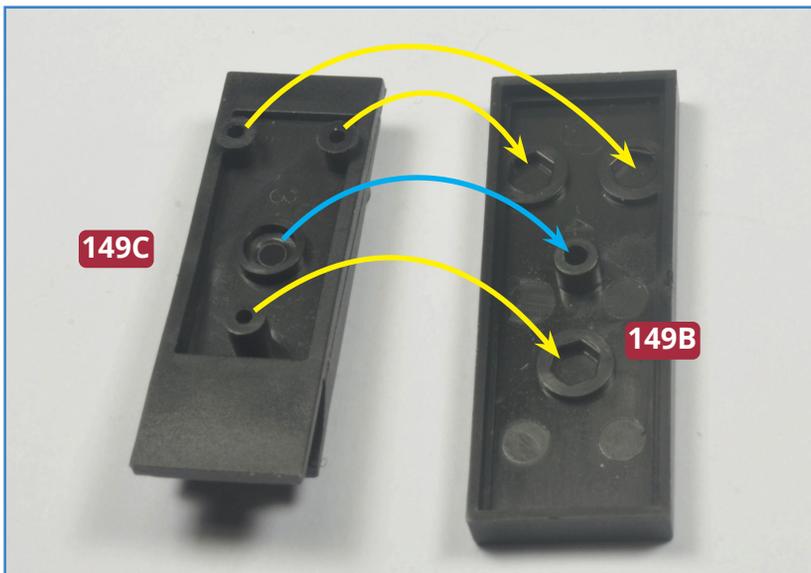
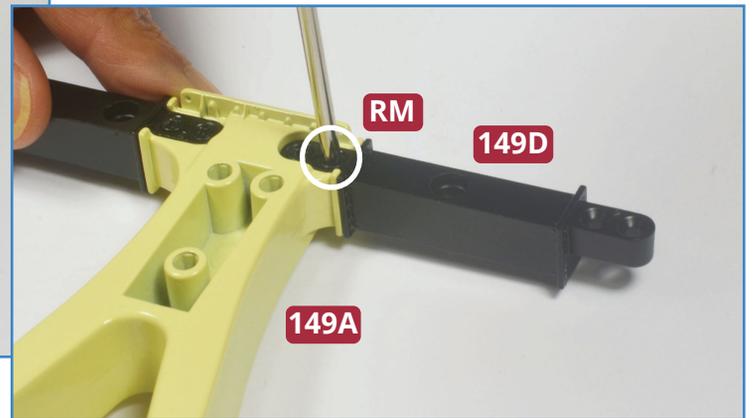
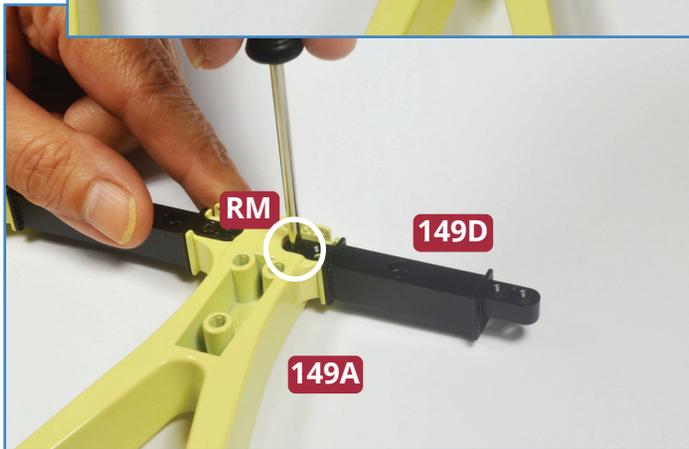


1 Legen Sie die Zylinderbaugruppe bereit, die Sie mit der letzten Ausgabe weitergebaut haben. Beachten Sie, dass das freie Ende des Verbindungsstegs **148D** mit der Zahl „2“ markiert ist. Nehmen Sie die Säule **149A** und fügen Sie sie so mit dem Verbindungssteg zusammen, dass dessen Schraubenlöcher (links weiß eingekreist) mit den Aufnahmen der Säule (links rot eingekreist) fluchten. Befestigen Sie den Verbindungssteg mit zwei Schrauben **RM** an der Säule (unten weiß eingekreist).

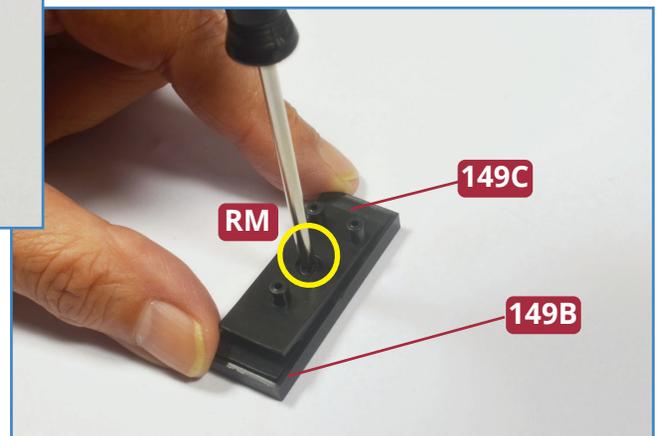


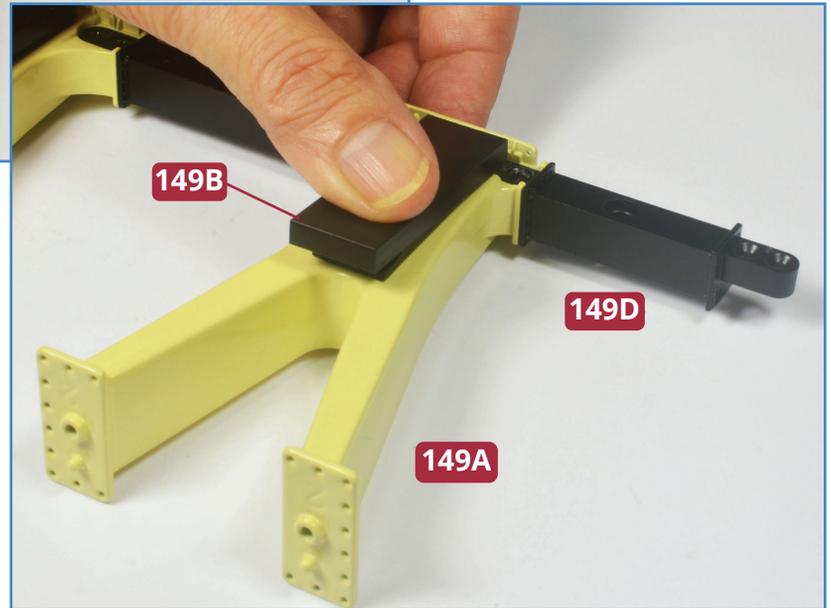
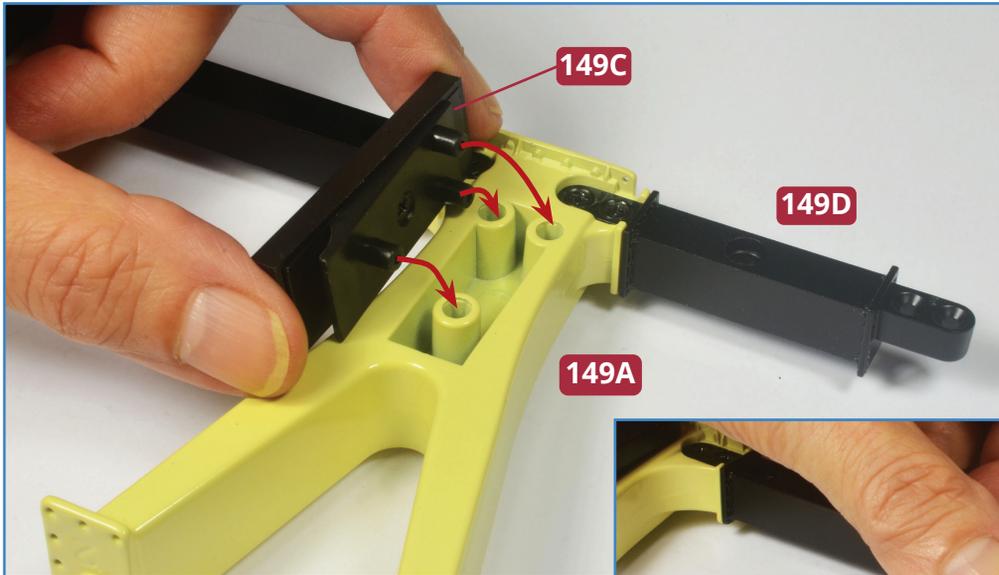


2 Nehmen Sie den Verbindungssteg **149D** und fügen Sie dessen mit einer „2“ markiertes Ende in die freie Aufnahme der Säule **149A** ein (links). Fluchten die Schraubenlöcher beider Teile, fixieren Sie sie mit zwei Schrauben **RM** aneinander (unten weiß eingekreist).



3 Fügen Sie die beiden Seitenverkleidungen **149B** und **149C** so zusammen, dass sich die drei Zapfen des einen Teils in die Aufnahmen des anderen einfügen (gelbe Pfeile). Das Schraubenloch von **149C** fluchtet mit der erhöhten Schraubenaufnahme von **149B** (blauer Pfeil). Befestigen Sie die Teile mit einer Schraube **RM** aneinander (unten).





4 Fügen Sie die drei Zapfen der Seitenverkleidung **149C** in die Aufnahmen der Säule **149A** ein (rote Pfeile oben). Es handelt sich hierbei, wie bereits bekannt, um eine Steckverbindung.



Das Bauergebnis

Die Säulenstruktur der Kolbendampfmaschine ist um die Säule eines weiteren Zylinders gewachsen.