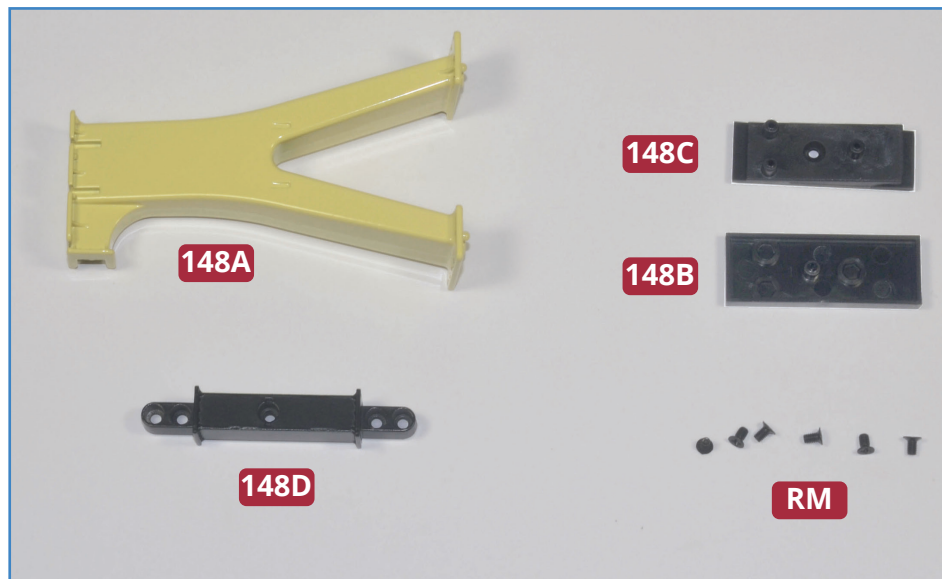


# DIE ZWEITE SÄULE DER MASCHINE



## BAUTEILE IM ÜBERBLICK

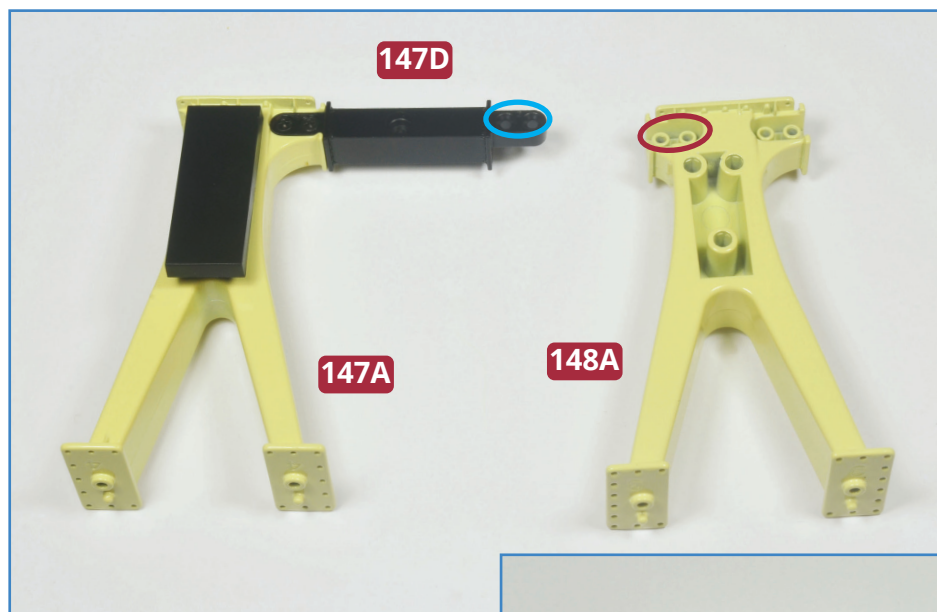
**148A** Säule des Zylinders 3

**148B** Äußere Seitenverkleidung

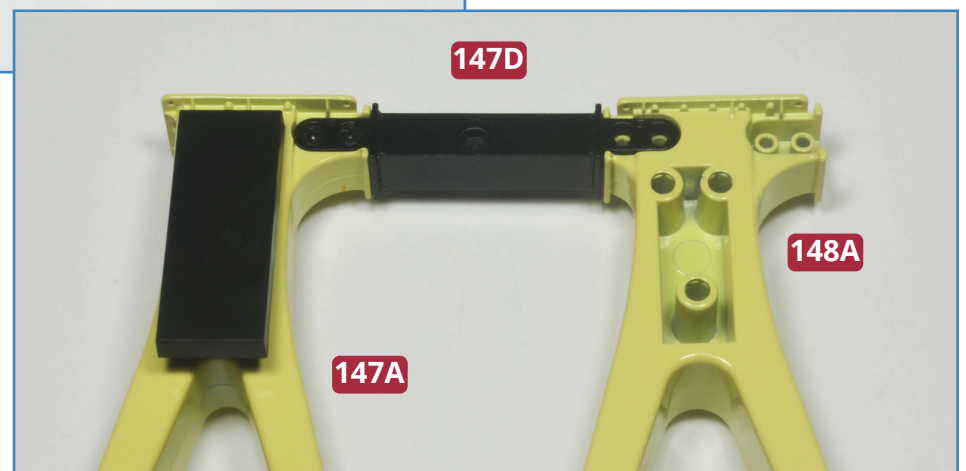
**148C** Innere Seitenverkleidung

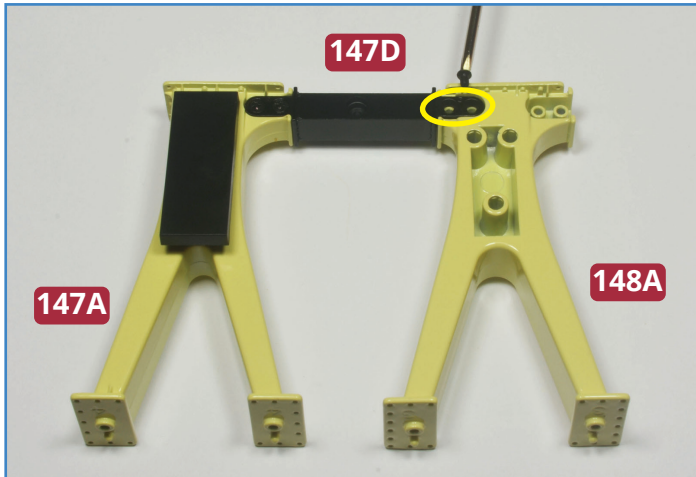
**148D** Verbindungssteg

**RM** Sechs Schrauben (eine als Ersatz)

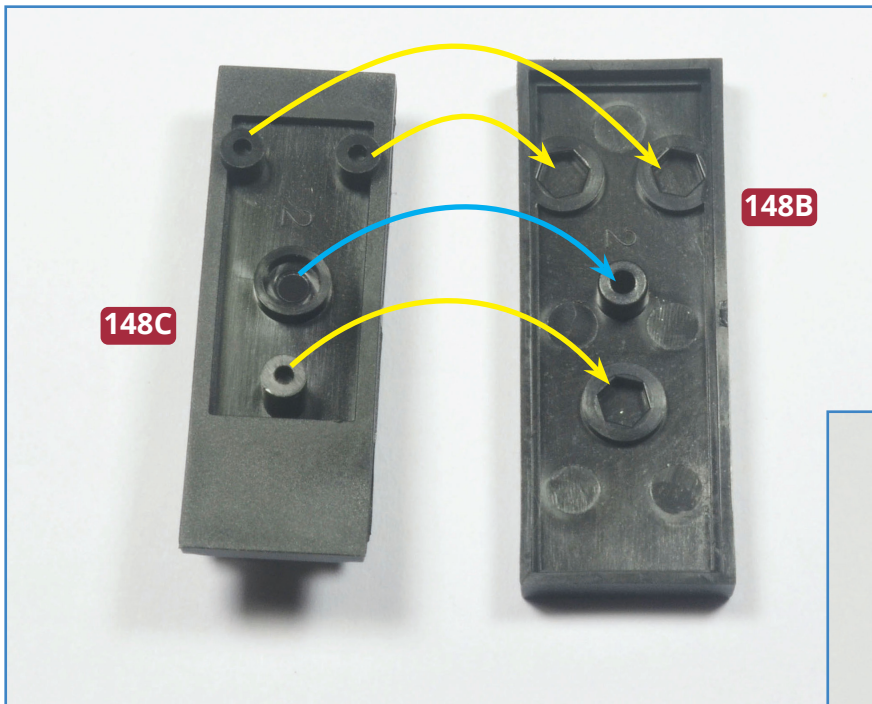
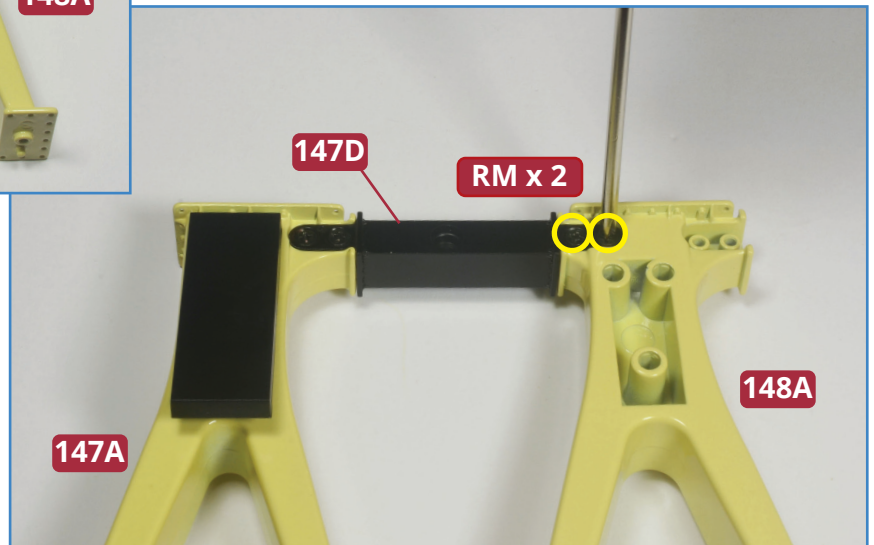


**1** Legen Sie die Säulenbaugruppe bereit, die Sie mit der letzten Ausgabe gefertigt haben. Beachten Sie, dass das freie Ende des Verbindungsstegs **147D** mit der Zahl „3“ markiert ist. Nehmen Sie die diesmal gelieferte Säule **148A** und fügen Sie sie so mit dem Verbindungssteg zusammen, dass dessen Schraubenlöcher (links blau eingekreist) mit den Aufnahmen der Säule (links rot eingekreist) fluchten.

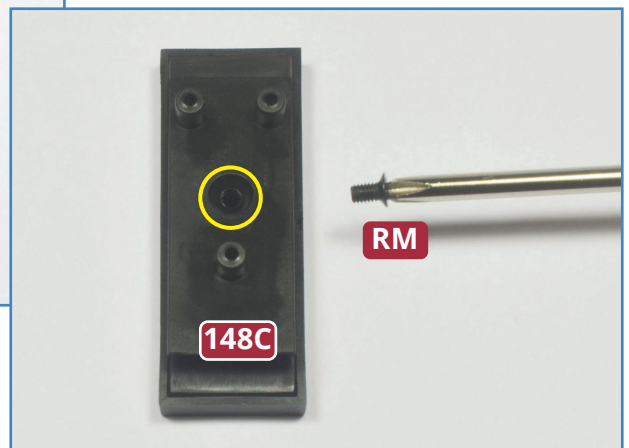


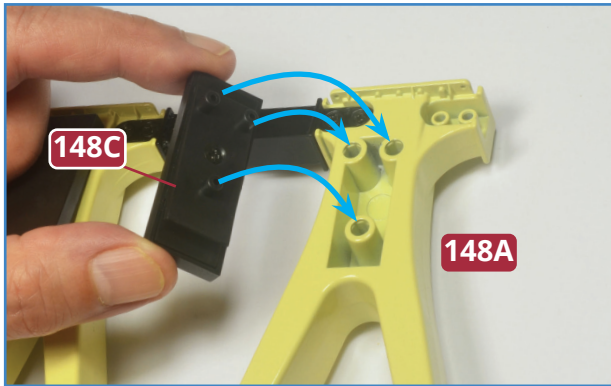


**2** Befestigen Sie den Verbindungssteg **147D** mit zwei Schrauben **RM** an der Säule **148A** (gelb eingekreist).



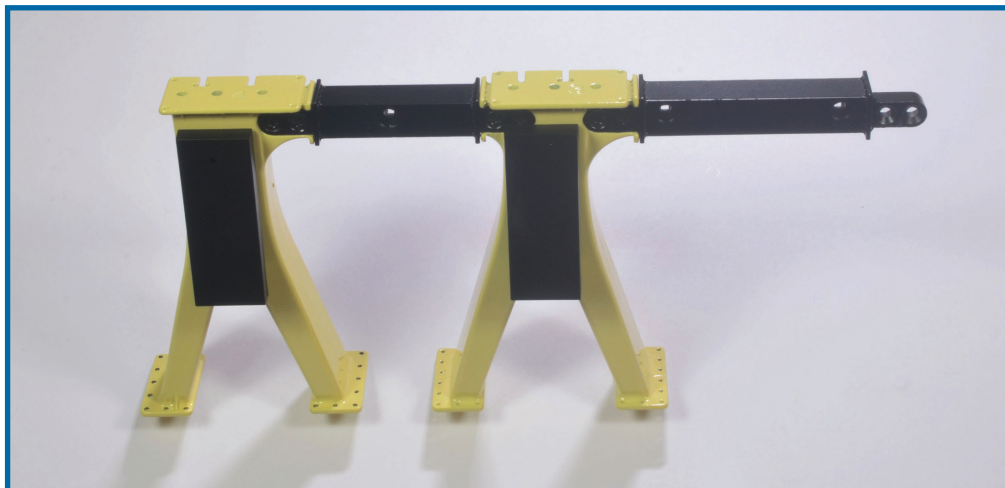
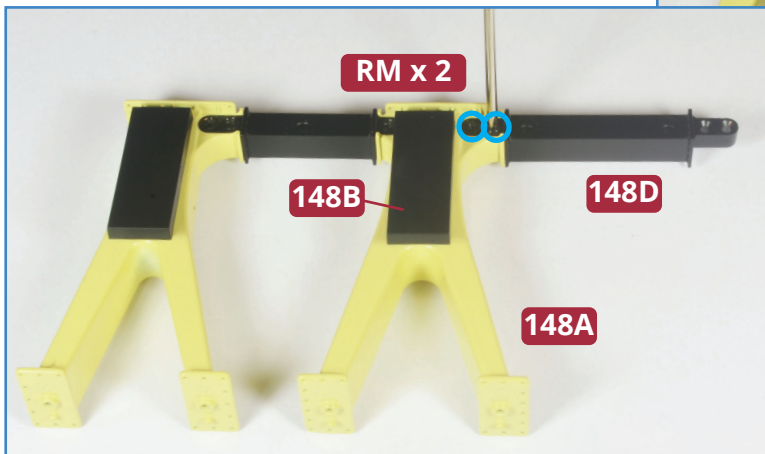
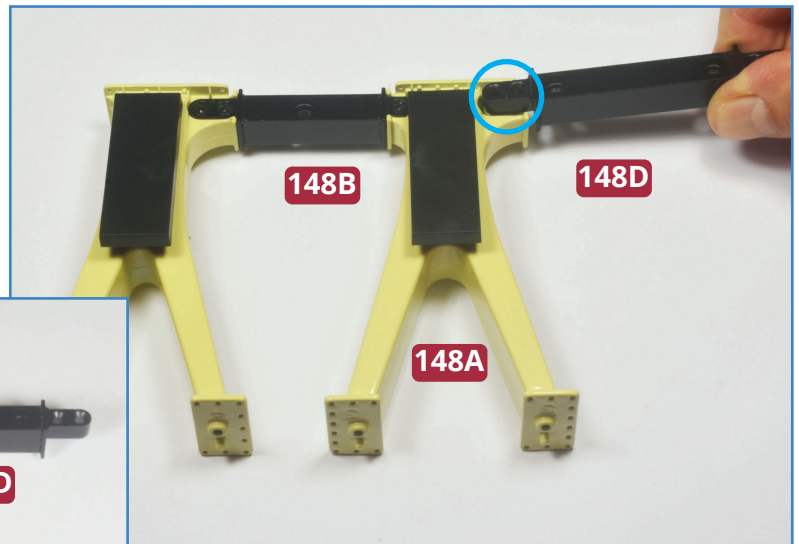
**3** Legen Sie die beiden Seitenverkleidungen **148B** und **148C** bereit. Fügen Sie die zwei Teile zusammen, indem Sie die drei Zapfen von **148C** in die Aufnahmen von **148B** einfügen (gelbe Pfeile). Das Schraubenloch von **148C** fluchtet mit der erhöhten Schraubenaufnahme von **148B** (blauer Pfeil). Befestigen Sie die Teile mit einer Schraube **RM** aneinander (unten).





**4** Fügen Sie die drei Zapfen der Seitenverkleidung **148C** in die Aufnahmen der Säule **148A** ein (blaue Pfeile). Es handelt sich hierbei um eine Steckverbindung.

**5** Nehmen Sie den Verbindungssteg **148D**, dessen Enden mit einer „2“ bzw. einer „3“ markiert sind. Fügen Sie das 3er-Ende von **148D** in die freien Aufnahmen der Säule **148A** ein. Fluchten die Schraubenlöcher beider Teile, fixieren Sie sie mit zwei Schrauben **RM** aneinander.



### Das Bauergebnis

Die Säulenstruktur der Kolbendampfmaschine ist gewachsen.