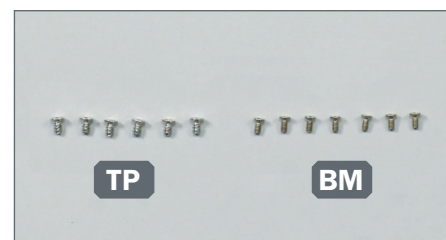
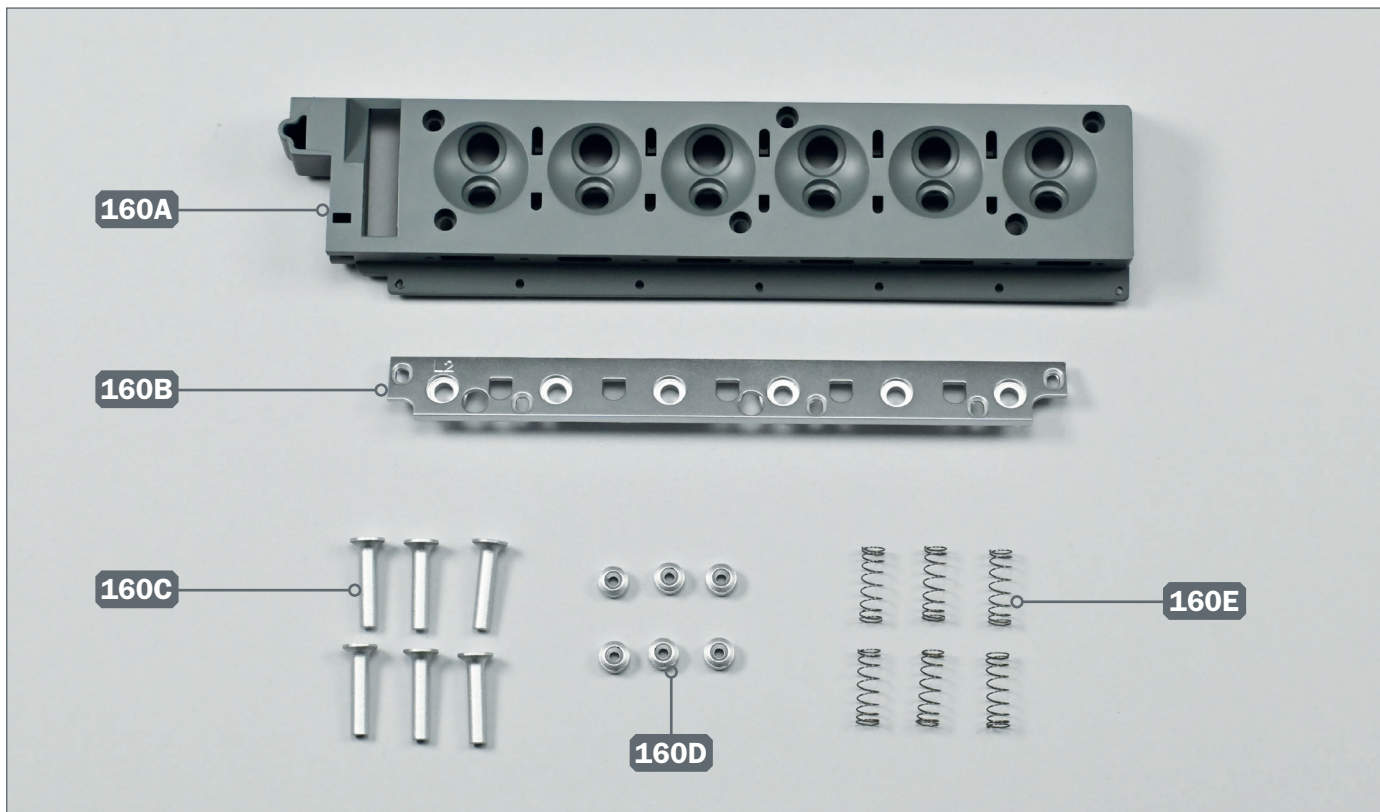


DIE LINKE HÄLFTE DES MOTORKOPFES

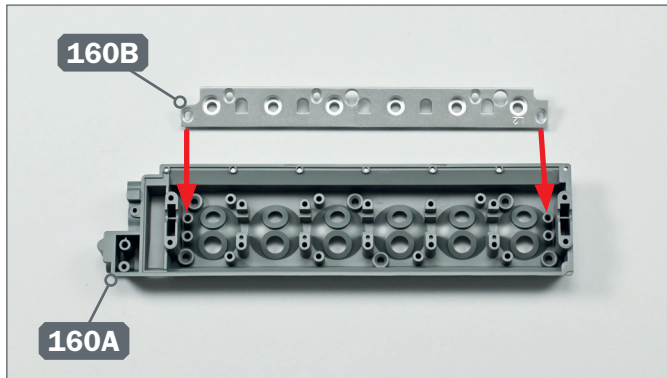
Die ersten sechs Tellerventile werden auf die linke Hälfte des Motorkopfes installiert.



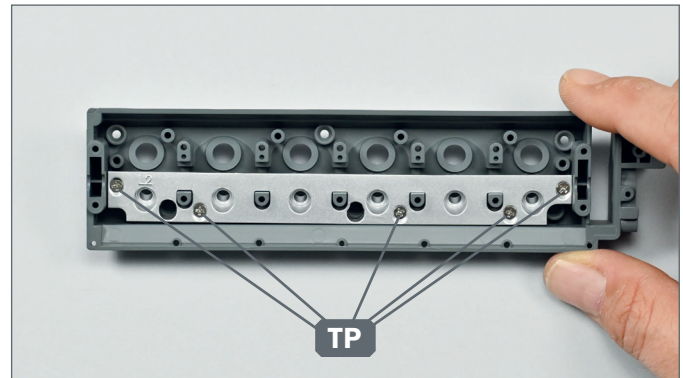
Ihre Bauteile im Überblick		
Teilenummer	Name	Material
160A	linke Hälfte des Motorkopfes	ABS
160B	Stützplatte	ABS
160C	sechs Tellerventile	Zink
160D	sechs Endkappen	Zink
160E	sechs Federn	Eisen

Schrauben		
Typ	Anzahl	Abmessungen
TP	5+1	2.3 x 4 mm
BM	6+1	1.7 x 4 mm

SCHRITT 1 ▶ Montage der ersten sechs Tellerventile



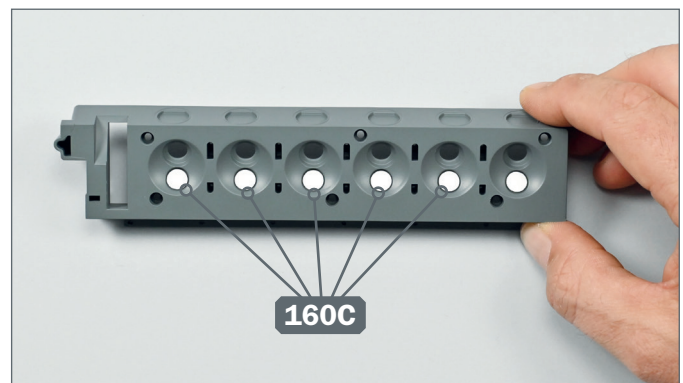
1 ▶ Installieren Sie die Stützplatte 160B auf die linke Hälfte des Motorkopfes 160A und richten Sie die Komponenten wie auf dem Foto gezeigt aus.



2 ▶ Ziehen Sie fünf Schrauben TP in den angezeigten Löchern fest, um die Stützplatte an der linken Hälfte des Motorkopfes zu befestigen.



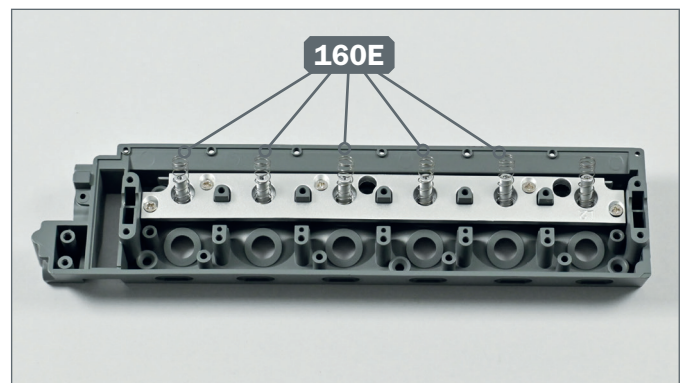
3 ▶ Drehen Sie die Baugruppe um und setzen Sie von der Oberseite des Motorkopfes ein Tellerventil 160C in die Vertiefung ein, die mit der Stützplatte übereinstimmen.



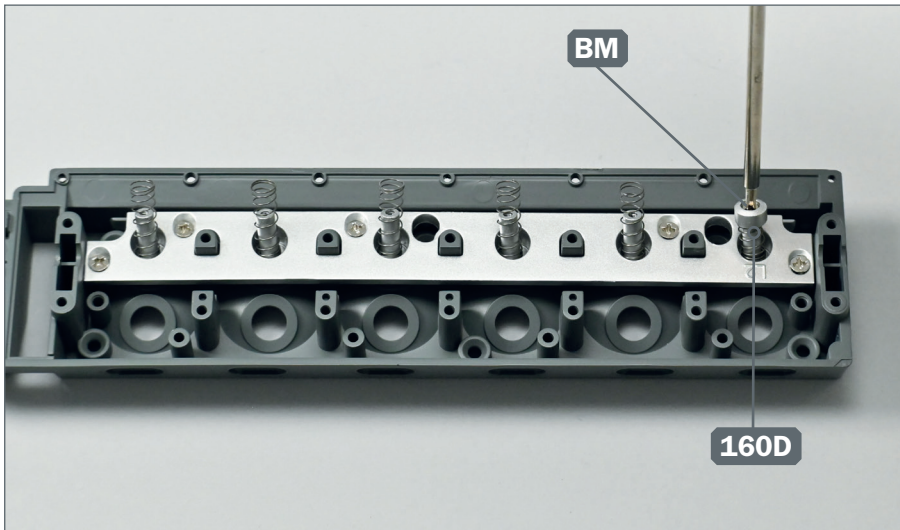
4 ▶ Setzen Sie wie auf dem Foto die restlichen fünf Tellerventile 160C in die anderen fünf Vertiefungen, die mit der Stützplatte übereinstimmen.



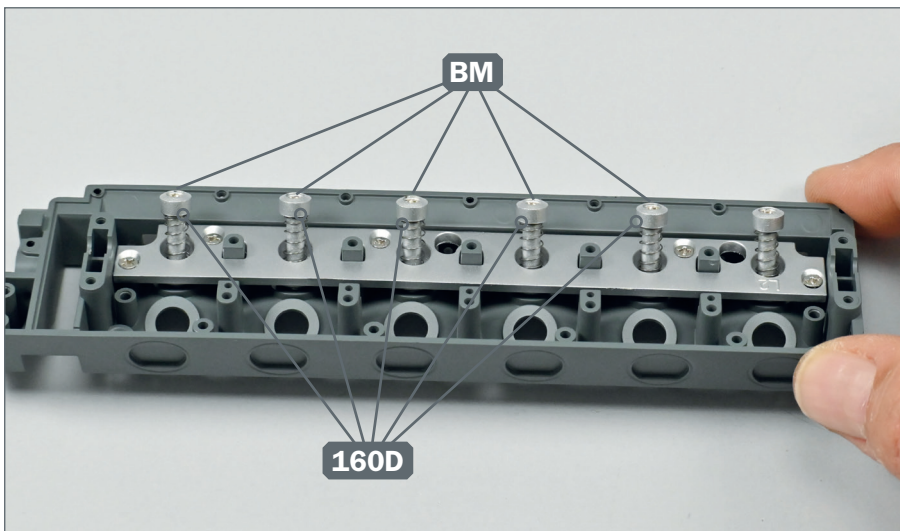
5 ▶ Drehen Sie die Gruppe erneut um. Montieren Sie eine Feder 160E auf den Schaft eines Tellerventils.



6 ▶ Montieren Sie die restlichen fünf Federn 160E auf die Schäfte der anderen Tellerventile.

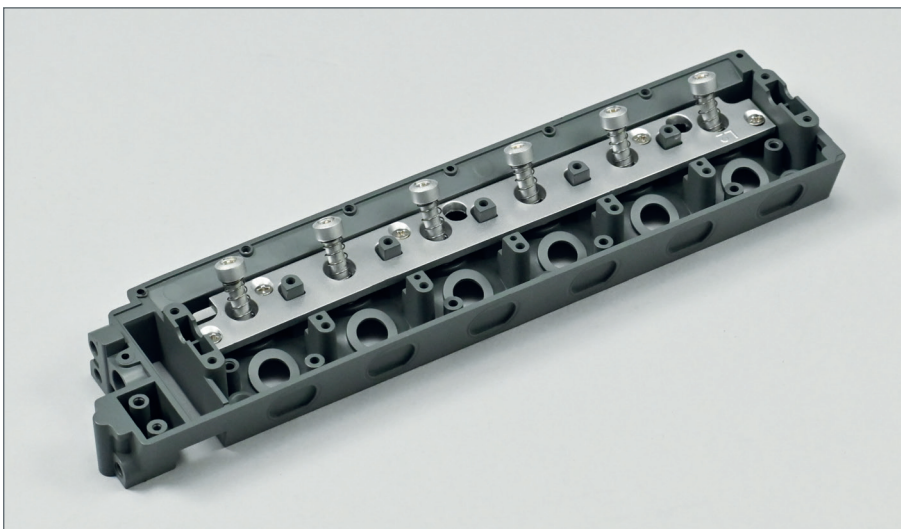


- 7** ▶ Platzieren Sie eine Endkappe 160D auf dem Ende einer Feder. Befestigen Sie die Endkappe mit einer Schraube BM am Tellerventil.



- 8** ▶ Montieren Sie die restlichen Endkappen 160D auf das Ende der anderen fünf Federn. Befestigen Sie die Endkappen mit fünf Schrauben BM am jeweiligen Tellerventil.

DAS BAUERGBNIS



- ▶ Die ersten sechs Tellerventile wurden auf die linke Hälfte des Motorkopfes montiert.