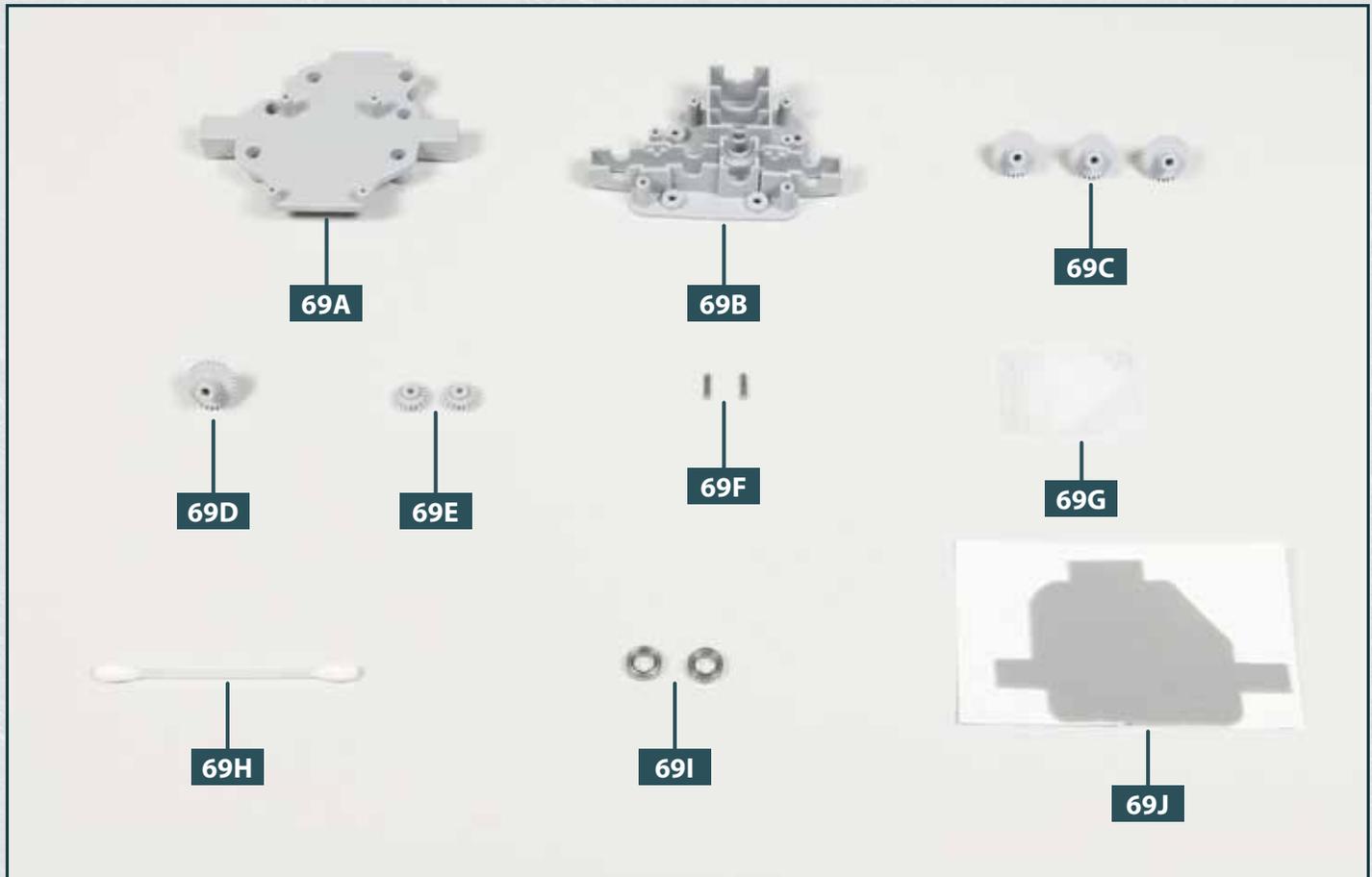


Das Antriebsgetriebe

Das Getriebegehäuse für den Antrieb der Wellen wird im Rumpf fixiert. Getriebe und Antriebsmotor werden in das Gehäuse eingesetzt. Das Gehäuse-Oberteil hält die Getriebeteile in Position.



Ihre Bauteile im Überblick

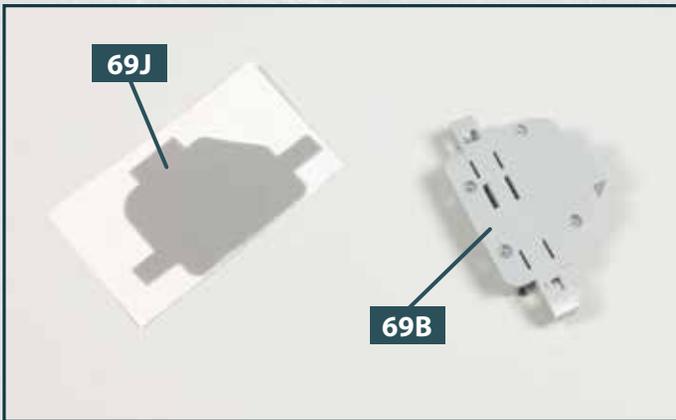
Teilenummer	Name	Material
69A	Getriebegehäuse, oben	ABS
69B	Getriebegehäuse, unten	ABS
69C	drei große Zahnräder	POM
69D	großes Zahnrad	POM
69E	zwei kleine Zahnräder	POM
69F	zwei Achsen	Stahl
69G	Schmierfett	-
69H	Wattestäbchen	Kunststoff/Baumwolle
69I	zwei Lagerbuchsen	Stahl
69J	Schwammunterlage	Kunststoff



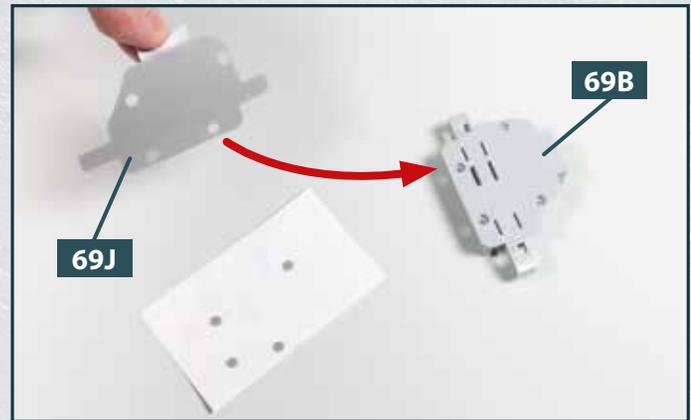
Schrauben

Typ	Anzahl	Abmessungen
EM	4 + 1	2,3 x 4 mm
FP	6 + 1	2,3 x 5 mm

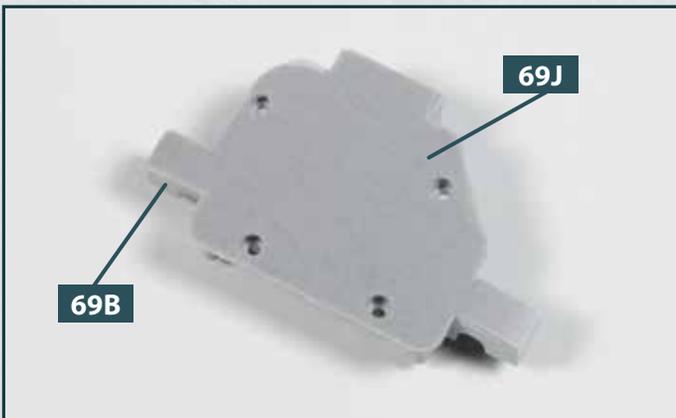
SCHRITT 1 > Zusammenbau und Montage des Antriebsgetriebes



1 Legen Sie das Unterteil des Getriebegehäuses **69B** (mit der Unterseite nach oben) und die Schwammunterlage **69J** auf Ihre Arbeitsplatte, wie abgebildet.



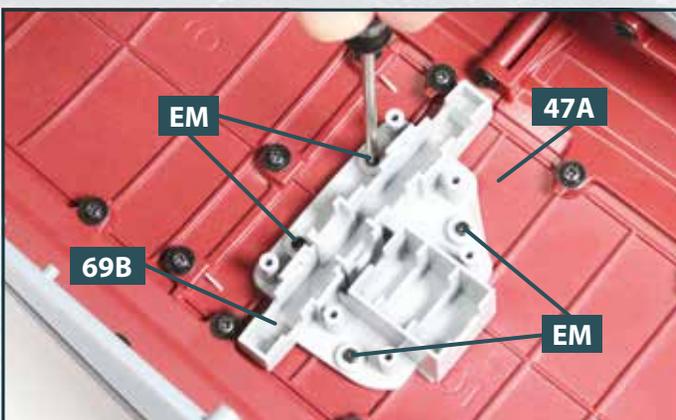
2 Lösen Sie die Schwammunterlage **69J** von der Trägerfolie (und den vier ausgestanzten Kreisen). Bringen Sie die Unterlage an der Unterseite des Getriebegehäuses **69B** an, wie angedeutet.



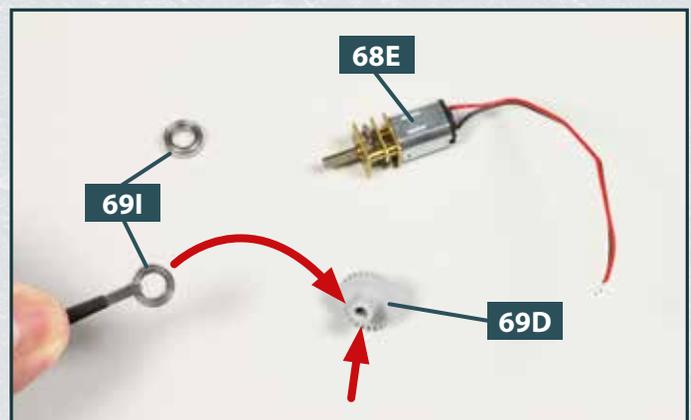
3 Die Schwammunterlage **69J** ist am Getriebegehäuse **69B** befestigt. Achten Sie dabei insbesondere darauf, dass die vier Löcher beider Teile exakt fluchten.



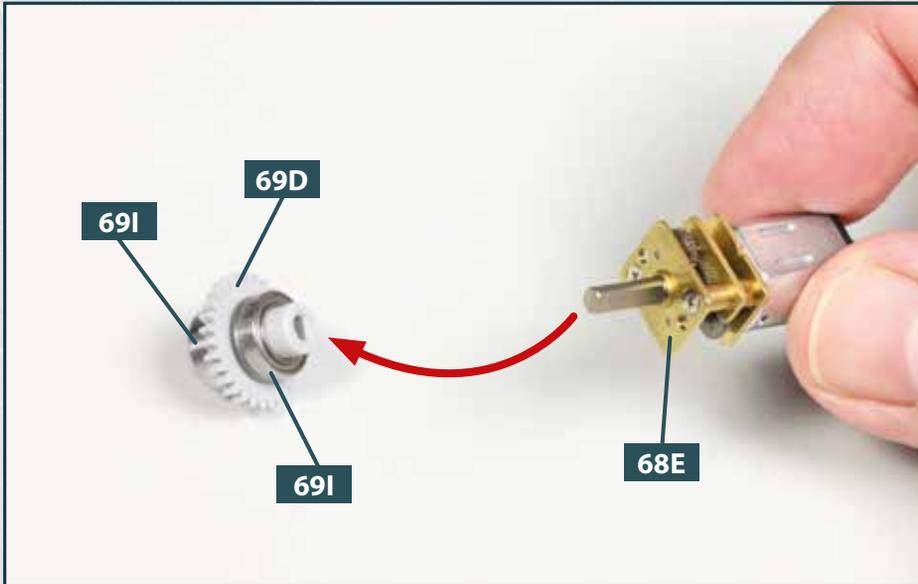
4 Positionieren Sie die Rumpfstruktur (mit dem Heck nach links) auf Ihrer Arbeitsplatte. Setzen Sie das Getriebegehäuse **69B** so in die Struktur ein, dass seine vier flachen Schraubenaufnahmen die vier Zapfen des Kielabschnitts **47A** umfassen.



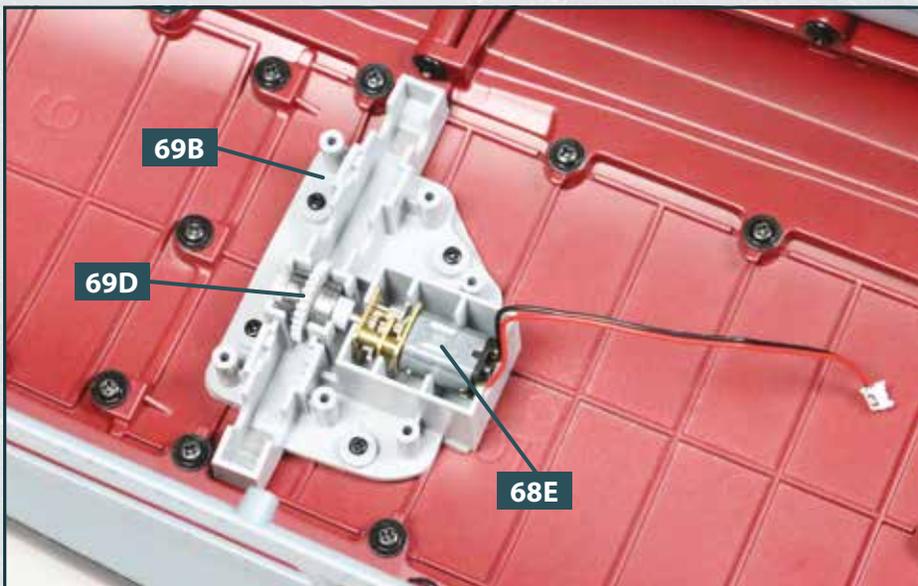
5 Befestigen Sie das Getriebegehäuse **69B** mit vier Schrauben **EM** am Kielabschnitt **47A**.



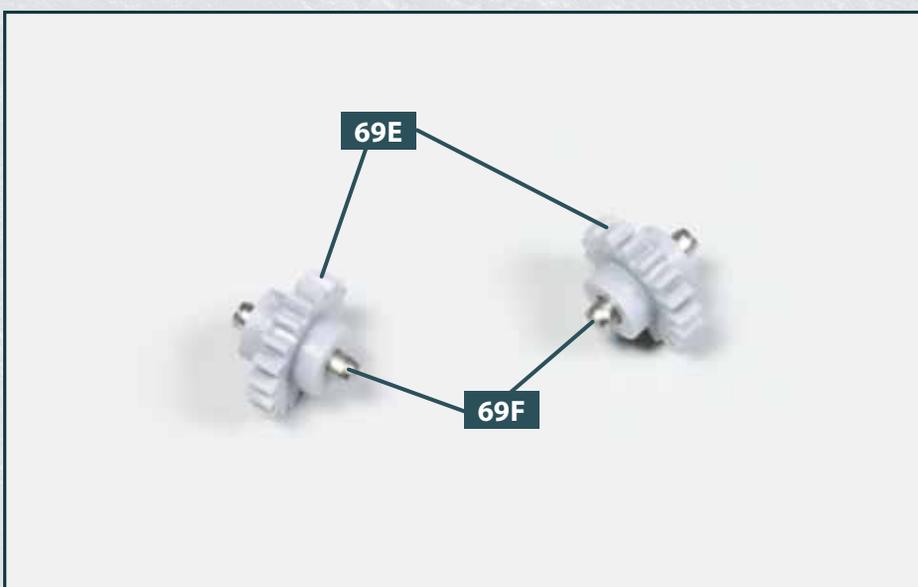
6 Legen Sie den Motor **68E**, das große Zahnrad **69D** (dessen eine Bohrung D-förmig ist, gerader Pfeil) und die beiden Lagerbuchsen **69I** bereit. Platzieren Sie eine Buchse auf dem einen Zapfen des Zahnrads, wie es der geschwungene Pfeil andeutet.



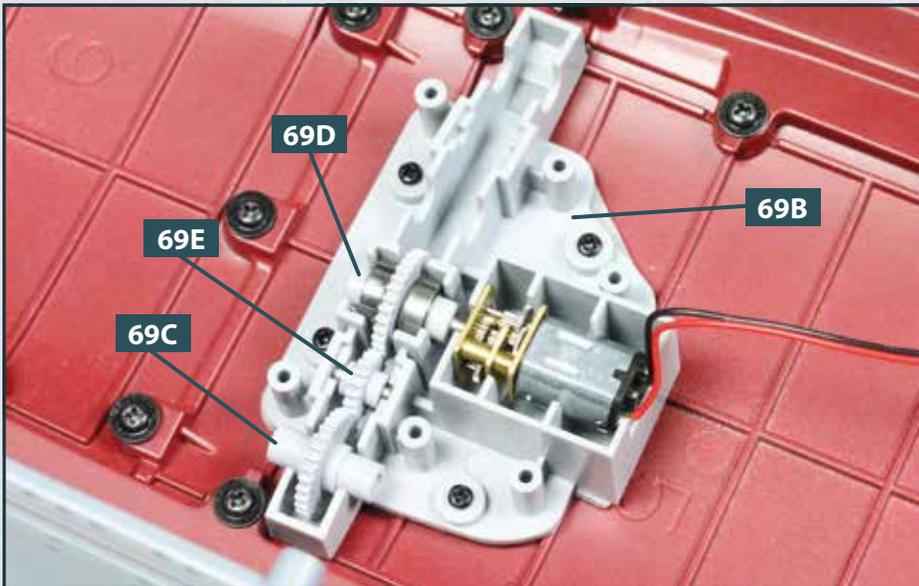
7 Am Zapfen auf der anderen Seite des Zahnrads **69D** wird die zweite Lagerbuchse **69I** aufgesetzt. Anschließend wird der D-förmige Rotor des Motors **68E** in die D-förmige Bohrung des Zahnrads hineingedrückt, wie es der Pfeil andeutet. Das Detailbild zeigt die fertige Baugruppe.



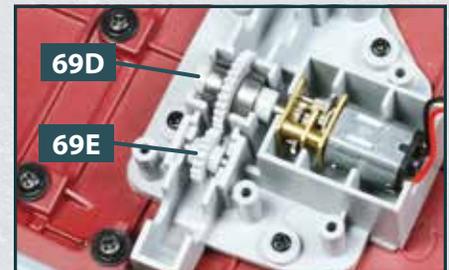
8 Setzen Sie die Motor-Baugruppe **68E** in das Getriebegehäuse **69B** ein. Das Zahnrad **69D** mit den beiden Lagerbuchsen findet in der zentralen Aufnahme des Gehäuses Platz.



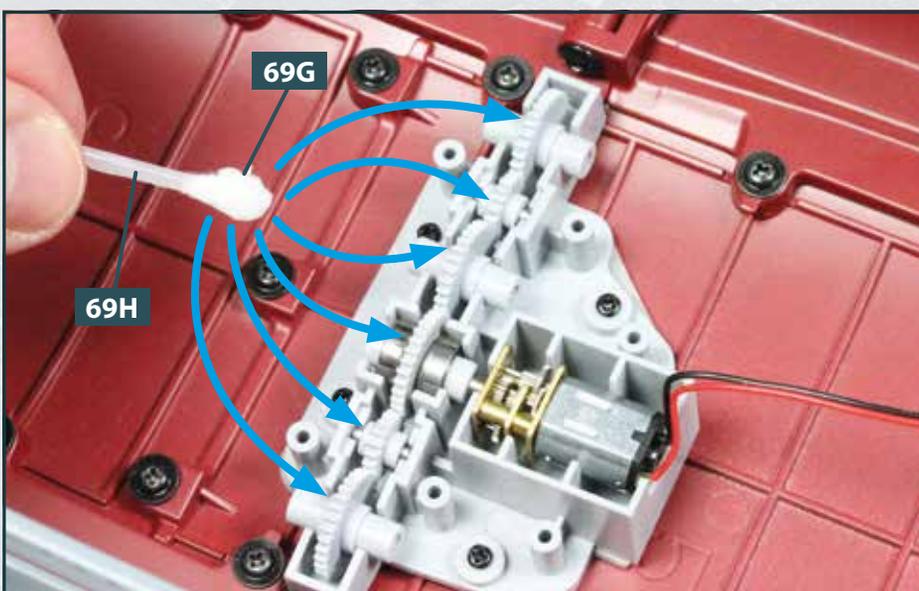
9 Legen Sie die beiden kleinen Zahnräder **69E** und die beiden Achsen **69F** bereit. Fügen Sie je eine Achse in die Bohrung der Zahnräder ein: Das Zahnrad muss mittig auf der Achse sitzen, wie es das Foto zeigt.



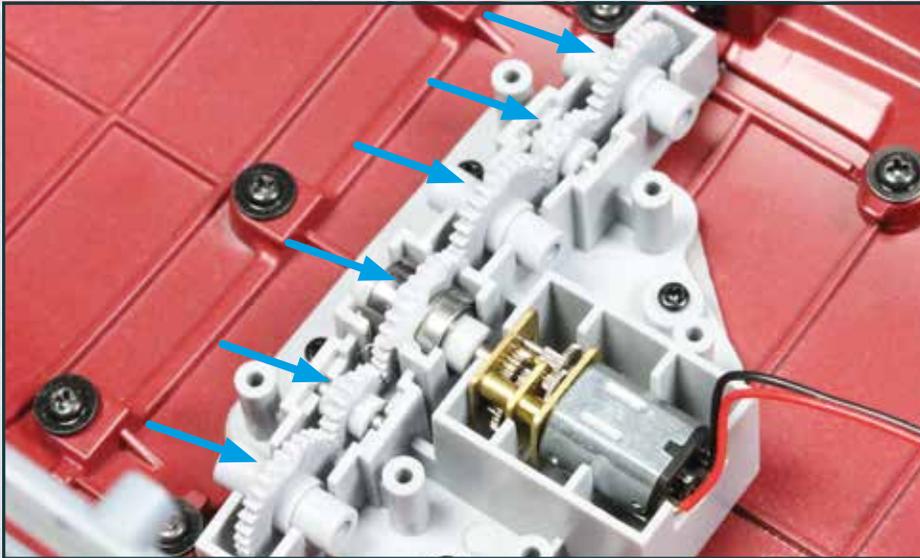
10 Fügen Sie eins der kleinen Zahnräder **69E** (mit der eingesetzten Achse) in die Aufnahme des Getriebegehäuses neben dem Zahnrad **69D** ein (Detailbild). Anschließend wird eins der Zahnräder **69C** in der äußersten (im Bild unteren) Aufnahme des Getriebegehäuses **69B** platziert.



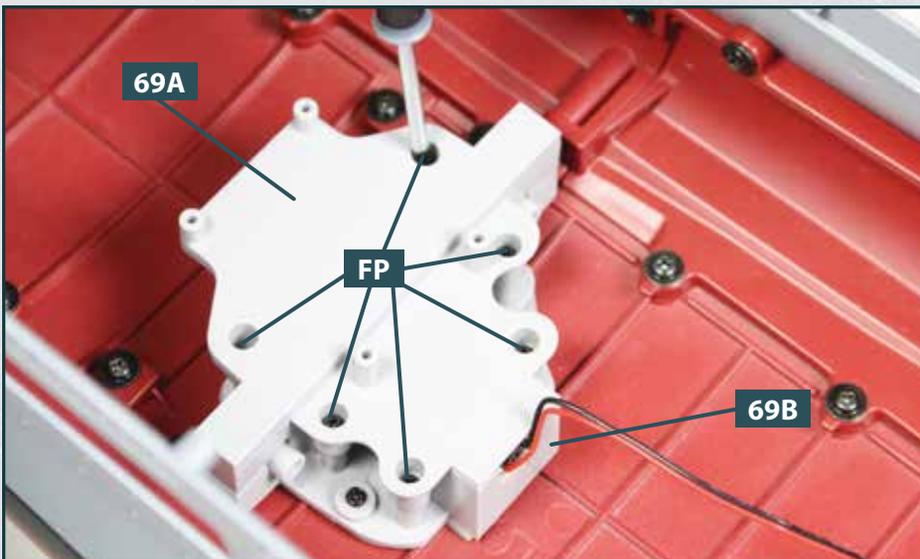
11 Auf der anderen Seite vom Motor werden folgende drei Zahnräder in der genannten Reihenfolge in das Getriebegehäuse **69B** eingesetzt: zunächst ein großes Zahnrad **69C** (1.), dann das verbliebene kleine Zahnrad **69E** (2.) und zuletzt das verbliebene Zahnrad **69C** (3.).



12 Nehmen Sie mit dem Wattestäbchen **69H** etwas Schmierfett **69G** auf und verteilen Sie es auf den sechs Zahnrädern des Getriebes, wie es die Pfeile andeuten.



13 Das Schmierfett (Pfeile) ist großzügig auf den Zahnrädern verteilt.



14 Nehmen Sie das Oberteil vom Getriebegehäuse **69A** und setzen Sie es auf das Unterteil **69B** (Detailbild). Befestigen Sie beide Teile aneinander, indem Sie sechs Schrauben **FP** eindrehen.



DAS BAUERGBNIS



Der Antriebsmotor ist in das Getriebegehäuse eingesetzt, das Getriebe zusammengesetzt und verschlossen.