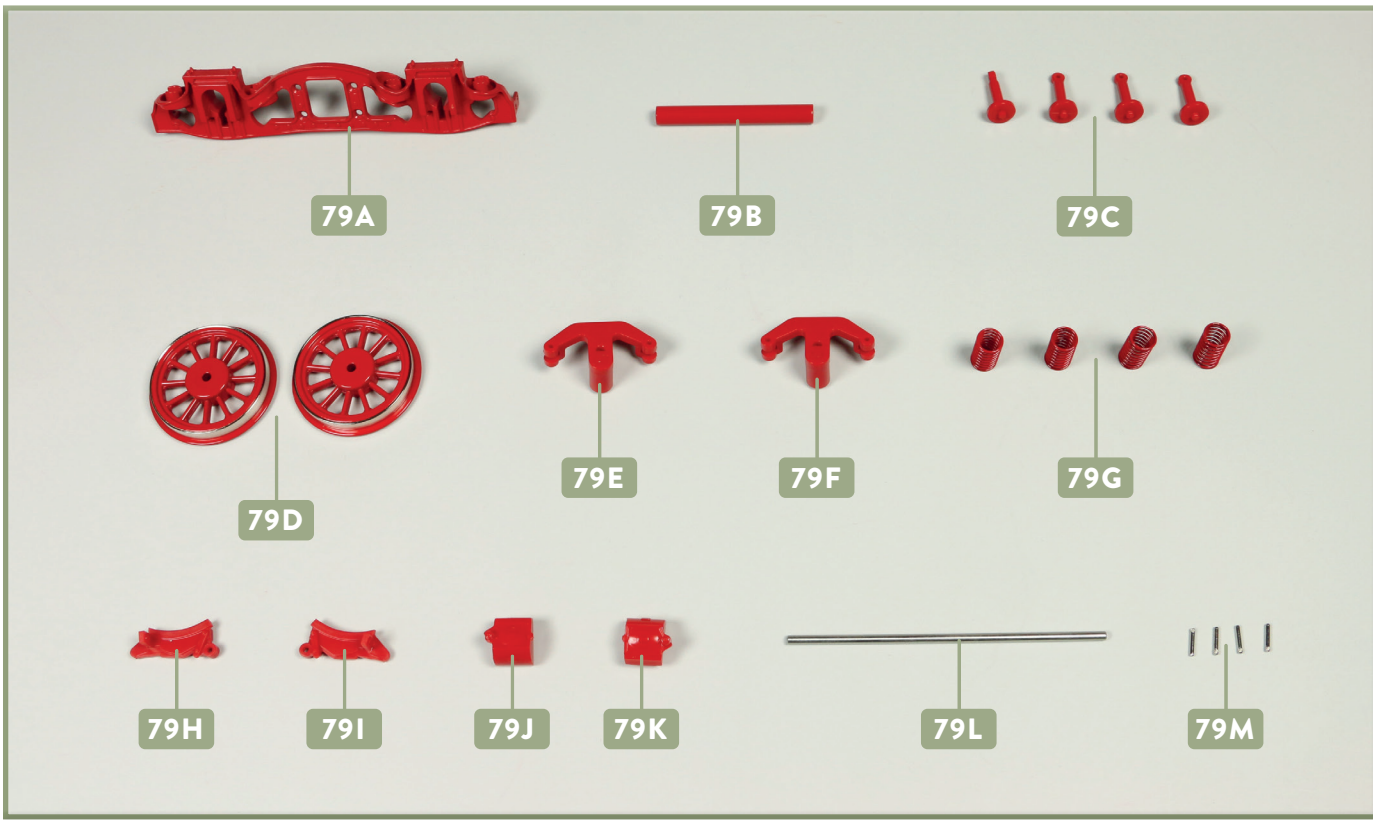


TENDER-DREHGESTELL (1)

Der Zusammenbau des ersten Drehgestells für den Tender beginnt mit dem linken Rahmen, an dem zwei Bremsklötze, zwei gefederte Bügel über den Achslagern sowie zwei Achslagerdeckel fixiert werden.

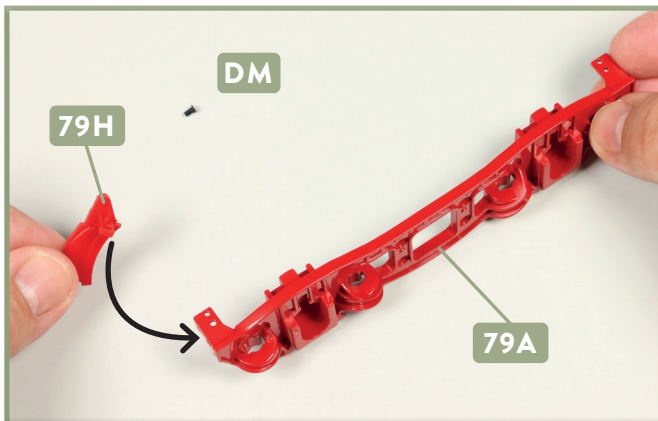


Ihre Bauteile im Überblick		
Teilenummer	Name	Material
79A	linker Drehgestellrahmen	Zink
79B	innere Hülle für die Achswelle	ABS
79C	vier Federspannschrauben	ABS
79D	zwei Räder	Zink
79E	Bügel über dem Achslager (L2)	ABS
79F	Bügel über dem Achslager (L1)	ABS
79G	vier Spiralfedern	Stahl
79H	Bremsklotz (A1)	ABS
79I	Bremsklotz (A4)	ABS
79J	Achslagerdeckel (L1)	ABS
79K	Achslagerdeckel (L2)	ABS
79L	Achswelle	Stahl
79M	vier Stifte	Stahl

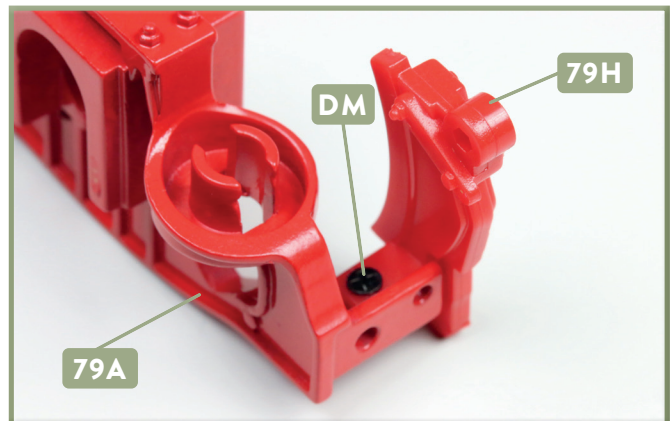


Schrauben		
Typ	Anzahl	Abmessungen
DM	2 + 1	1,8 x 3,5 mm

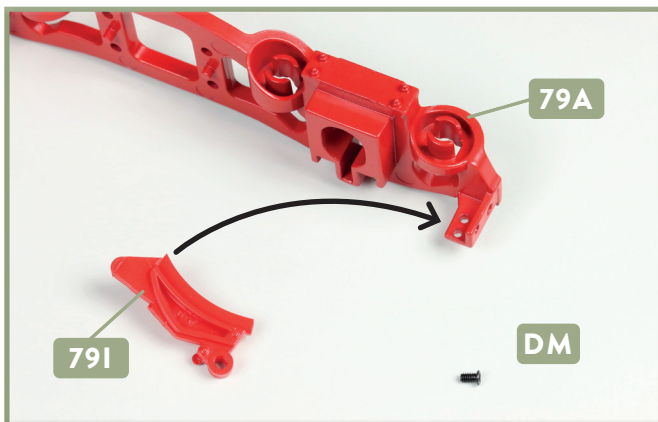
SCHRITT 1: Arbeiten am linken Drehgestellrahmen



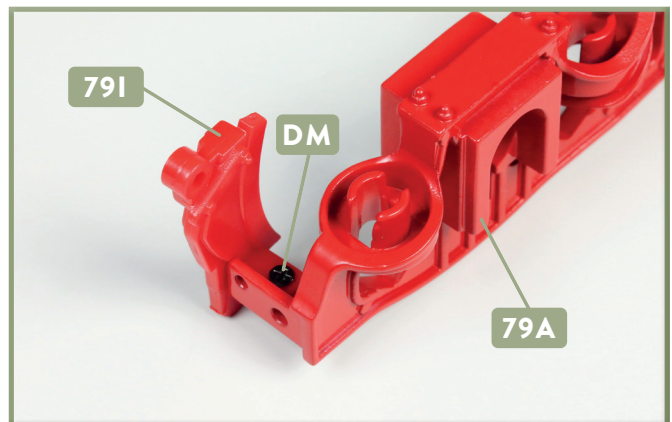
1 Legen Sie eine Schraube **DM** bereit. Nehmen Sie den Bremsklotz **79H** (A1) und fügen Sie seinen Zapfen von unten in die Bohrung am linken Drehgestellrahmen **79A** ein, auf die der Pfeil weist.



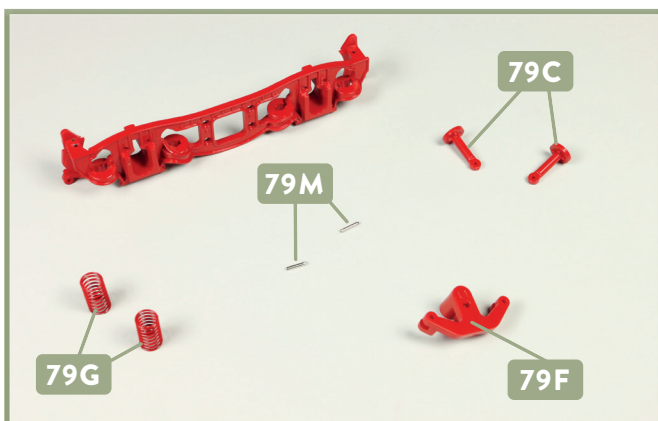
2 Halten Sie den Bremsklotz **79H** am Drehgestellrahmen **79A** in Position, während Sie die Baugruppe umdrehen. Fixieren Sie beide Teile mit einer Schraube **DM** aneinander.



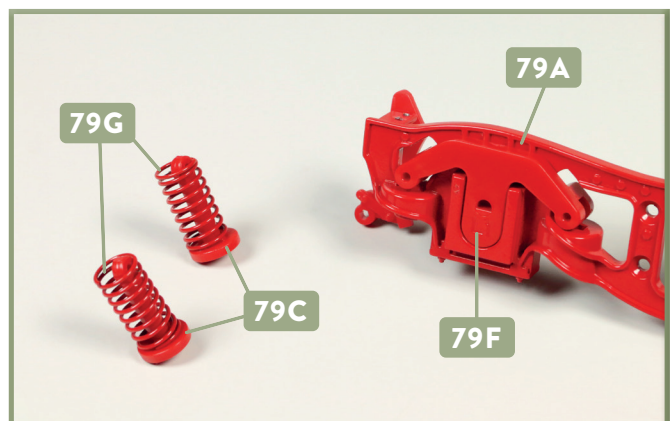
3 Führen Sie den Bremsklotz **79I** (A4) zu der Lasche am anderen Ende des Drehgestellrahmens **79A**, auf die der Pfeil weist. Legen Sie eine Schraube **DM** bereit.



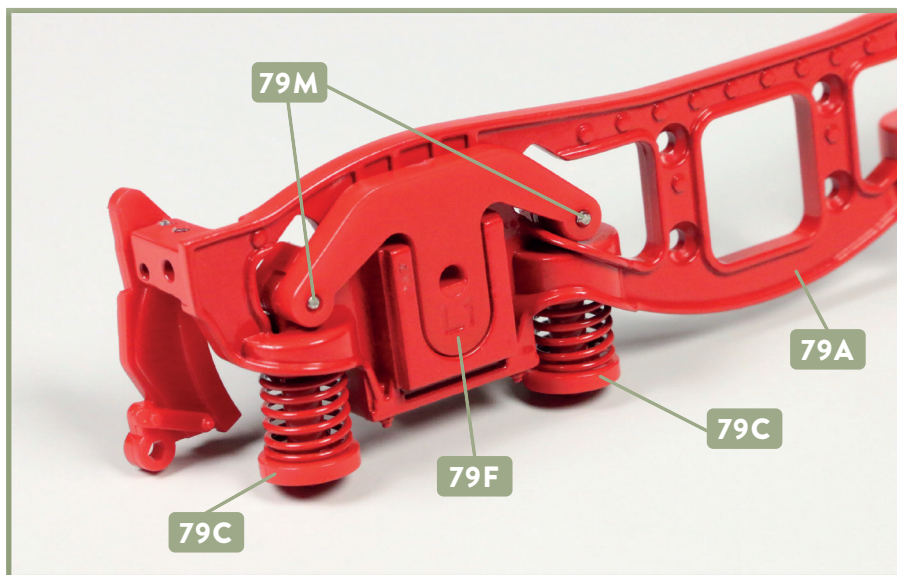
4 Befestigen Sie den Bremsklotz **79I** mit der Schraube **DM** am Drehgestellrahmen **79A**, wie abgebildet.



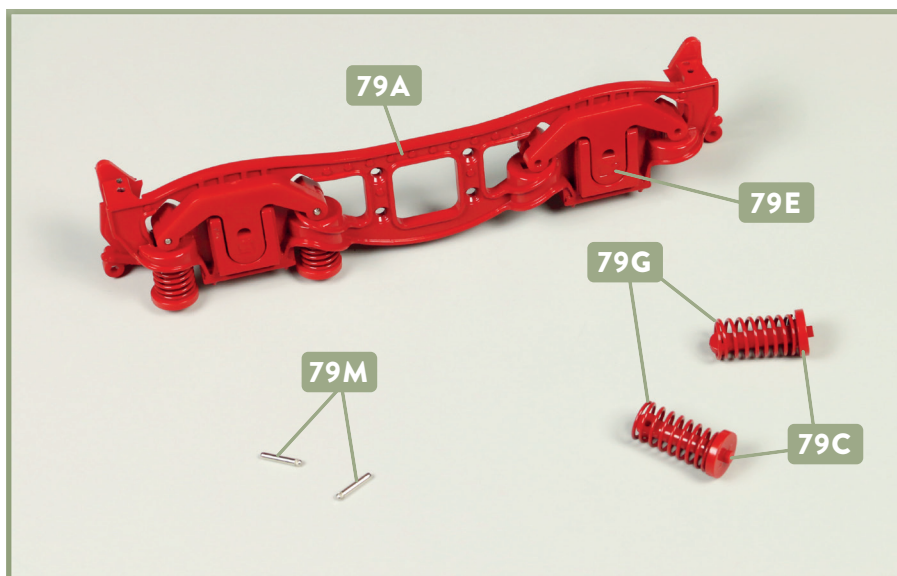
5 Legen Sie den Bügel über dem Achslager **79F** (L1) sowie je zwei Federspannschrauben **79C**, Spiralfedern **79G** und Stifte **79M** neben den Drehgestellrahmen auf Ihre Arbeitsplatte.



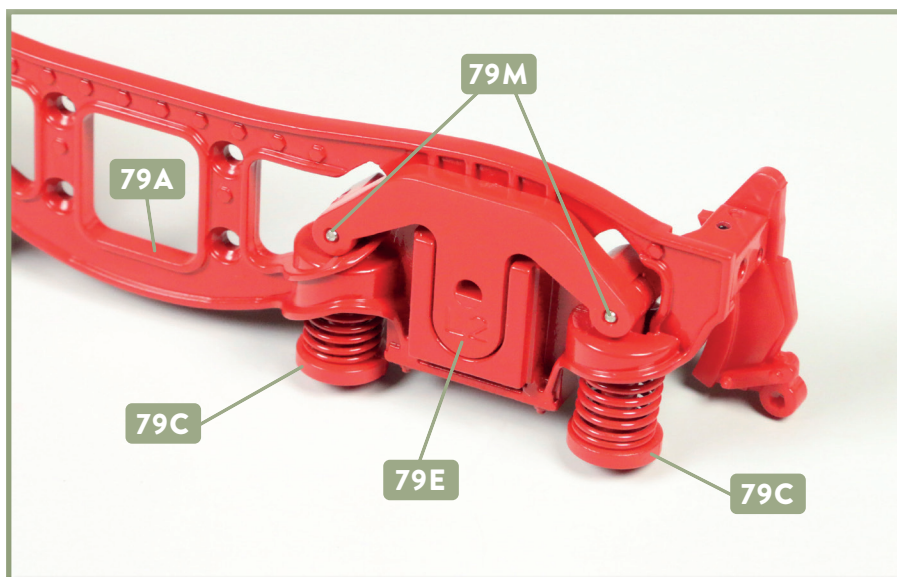
6 Platzieren Sie den Bügel **79F** über dem Achslager am Drehgestellrahmen **79A**. Fügen Sie je eine Federspannschraube **79C** in die Spiralfedern **79G** ein.



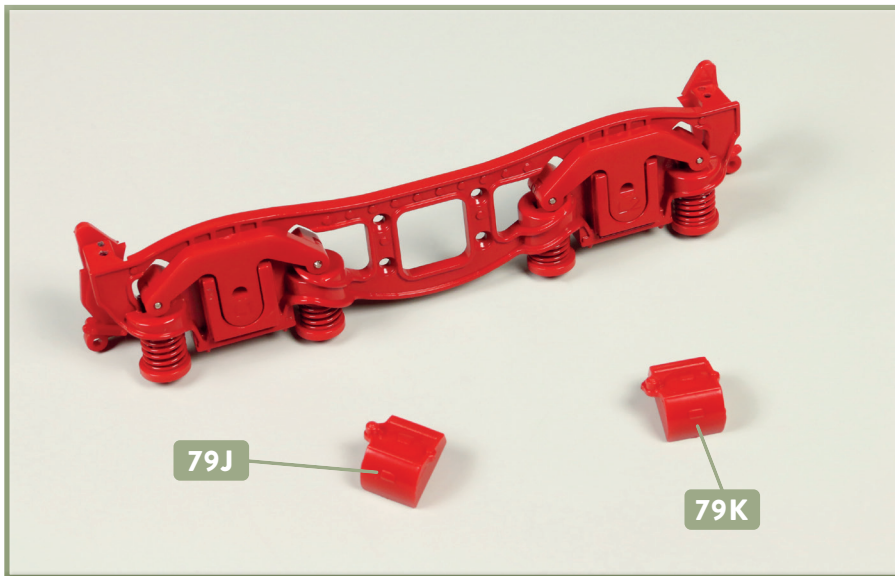
7 Führen Sie die Federspannschrauben **79C** von unten durch die seitlichen Öffnungen am Drehgestellrahmen **79A** und sichern Sie sie mit je einem Stift **79M** am Bügel **79F**.



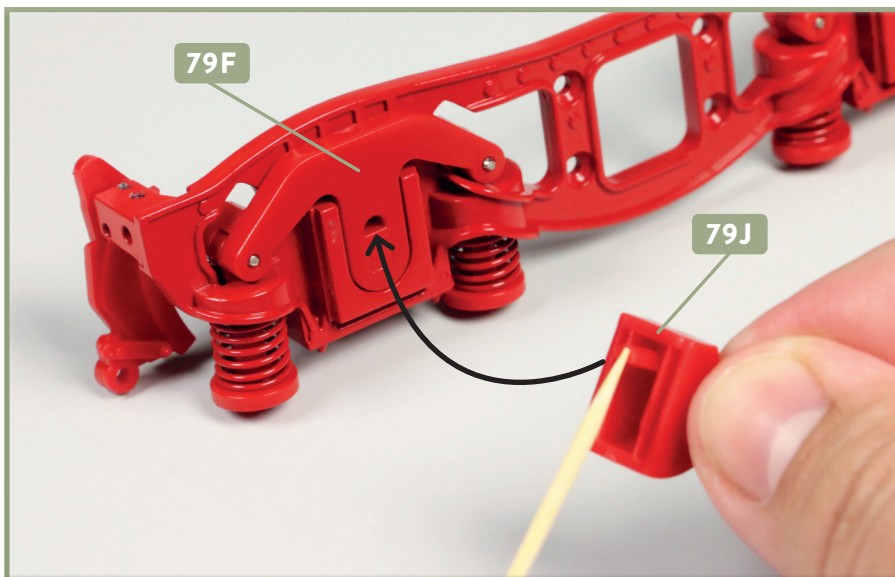
8 Am anderen Ende des Drehgestellrahmens **79A** wird der Bügel **79E** (L2) über dem Achslager platziert. Setzen Sie je eine Federspannschraube **79C** in eine Spiralfeder **79G** ein und legen Sie die beiden verbliebenen Stifte **79M** bereit.



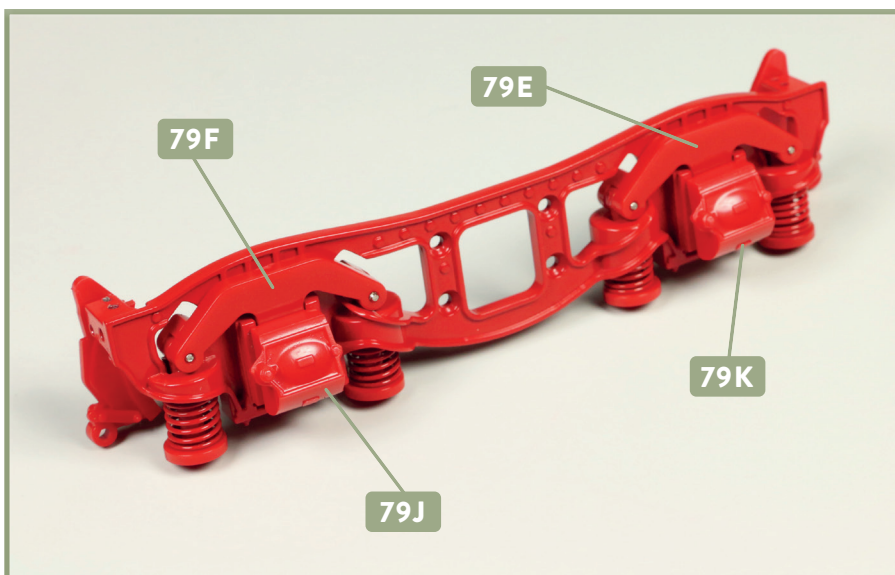
9 Führen Sie die Federspannschrauben **79C** von unten durch die seitlichen Öffnungen am Drehgestellrahmen **79A** und sichern Sie sie mit je einem Stift **79M** am Bügel **79E**.



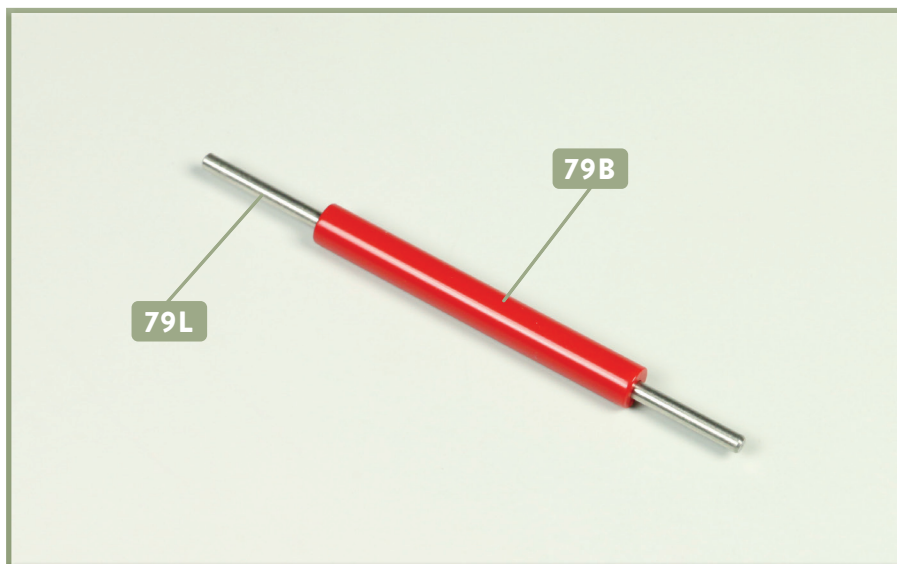
10 Legen Sie die beiden Achslagerdeckel 79J (L1) und 79K (L2) vor den Drehgestellrahmen, ausgerichtet wie abgebildet.



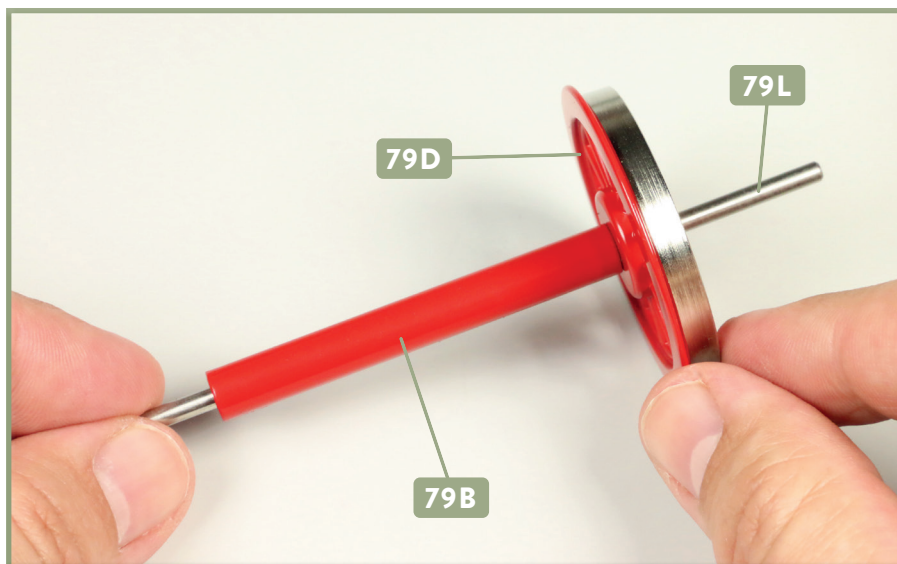
11 Versehen Sie den Zapfen an der Innenseite des Achslagerdeckels 79J (L1) mit etwas Sekundenkleber und fügen Sie ihn in die Bohrung des Bügels 79F (L1) ein, wie es der Pfeil andeutet. Die Ausrichtung des Deckels ist durch die Form von Zapfen bzw. Bohrung vorgegeben.



12 Der Achslagerdeckel 79J (L1) ist am Bügel 79F (L1) fixiert. Am anderen Bügel 79E (L2) wird der Achslagerdeckel 79K (L2) festgeklebt.



13 Nehmen Sie die Achswelle 79L und führen Sie sie durch die innere Hülle der Achswelle 79B, wie abgebildet.



14 Als Letztes wird die Achswelle 79L durch die Nabe des einen Rades 79D geschoben. Achten Sie dabei auf die Ausrichtung des Rades.

DAS BAUERGERBNIS



Am linken Drehgestellrahmen sind Bremsklötze, Spiralfedern und Achslagerdeckel angebracht. Die Welle wurde für den Einbau in den Rahmen vorbereitet. Dieser erfolgt in der Ausgabe 82 – dann wird auch das zweite Rad 79D benötigt.