

DIE RECHTE STEUERUNG

Die Schieberschubstange, der Voreilhebel und die Schwinge der rechten Steuerung werden zusammengesetzt. Am rechten Zylinderblock werden die Kolbenstange und die Schieberstange angebracht.



Ihre Bauteile im Überblick

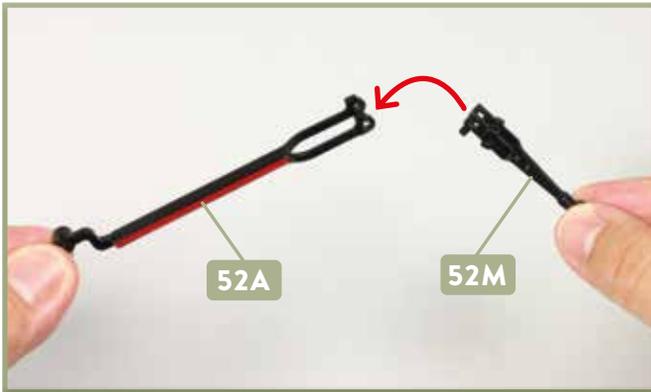
Teilenummer	Name	Material
52A	Schieberschubstange	Zink-Druckguss
52B	hinterer Zylinderdeckel	ABS
52C	Basis des Schieberkastendeckels	PC
52D	Schieberstangenführung	Zink-Druckguss
52E	Schieberstange	Zink-Druckguss
52F	Kolbenstange	Zink-Druckguss
52G	Gummiring	PVC
52H	hinterer Schieberkastendeckel	ABS
52I	Zylinderhähne mit Bedienungsstange	ABS
52J	Schwinge	Zink-Druckguss
52K	Messingring	Messing
52L	Mutter	Stahl
52M	Voreilhebel	Zink-Druckguss
52N	drei Unterlegscheiben	Stahl
52O	Schraubbolzen	Stahl
52P	Zylindersicherheitsventil	ABS



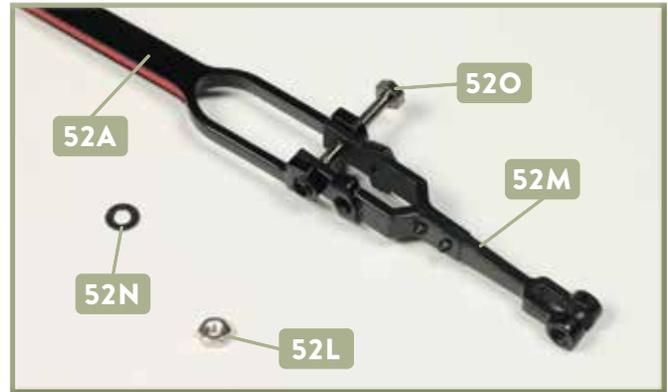
Schrauben

Typ	Anzahl	Abmessungen
GM	2 + 1	2,0 x 4 mm
EP	6 + 1	1,7 x 3,5 mm
IP	2 + 1	2,0 x 5 mm

SCHRITT 1: Arbeiten an der rechten Steuerung



1 Richten Sie die Schieberschubstange **52A** und den Voreilhebel **52M** so aus, wie es das Foto zeigt, und fügen Sie sie zusammen.



2 Die Schieberschubstange **52A** und der Voreilhebel **52M** sind zusammengesetzt. Legen Sie die Mutter **52L** und eine Unterlegscheibe **52N** bereit. Führen Sie den Schraubbolzen **52O** durch die Bohrungen von Schieberschubstange und Voreilhebel.

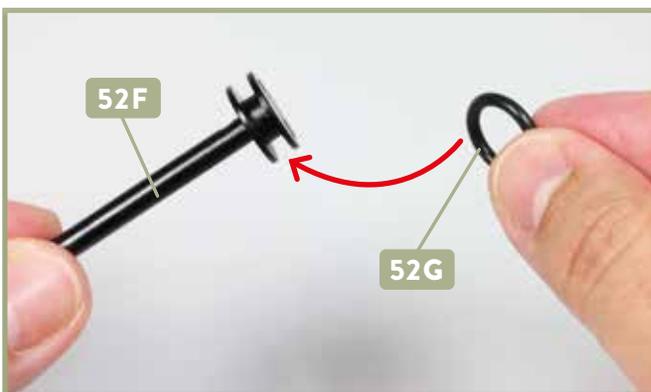


3 Platzieren Sie zunächst die Unterlegscheibe **52N** auf dem Ende des Schraubbolzens **52O** und befestigen Sie dann die Mutter **52L** am Gewinde, wie es das Foto zeigt. Die Verbindung bleibt beweglich.



4 Nehmen Sie die Schwinge **52J** und fügen Sie deren Zapfen in die Bohrung am anderen Ende der Schieberschubstange **52A** ein. Legen Sie die Baugruppe vorerst beiseite.

SCHRITT 2: Weiterbau des rechten Zylinderblocks



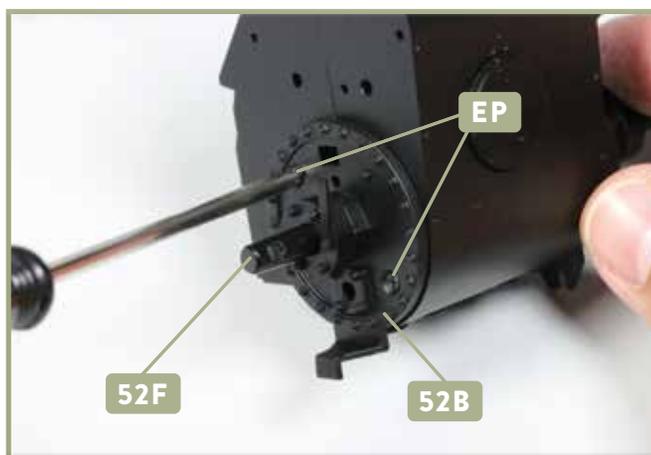
1 Nehmen Sie den Gummiring **52G** und bringen Sie ihn zwischen den beiden Tellern der Kolbenstange **52F** an.



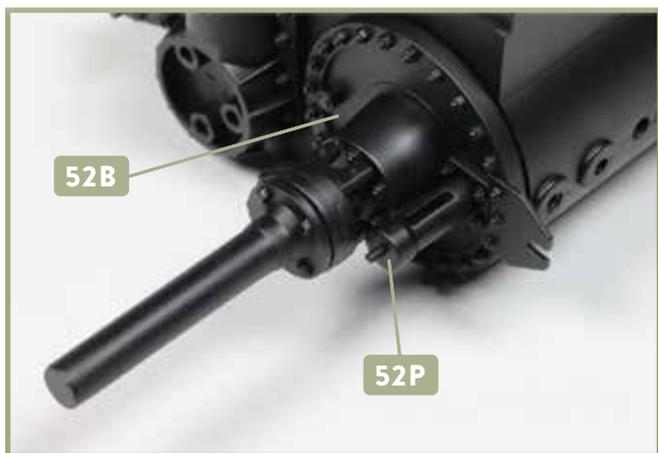
2 Die mit dem Gummiring versehene Kolbenstange **52F** wird in die zentrale Öffnung des rechten Dampferzeugers **48C** eingefügt.



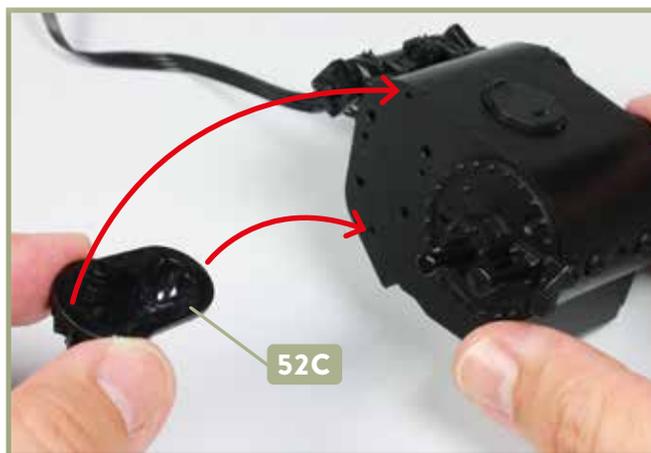
3 Setzen Sie den hinteren Zylinderdeckel **52B** auf den Zylinderblock, wobei die zentrale Bohrung des Deckels über die Kolbenstange **52F** geführt wird, wie es der Pfeil andeutet. Legen Sie zwei Schrauben **EP** bereit.



4 Die Kolbenstange **52F** ragt aus der zentralen Bohrung des Zylinderdeckels **52B** heraus. Befestigen Sie den Deckel mit den zwei Schrauben **EP** am Zylinderblock.



5 Geben Sie etwas Sekundenkleber auf den abgeflachten Zapfen des Zylindersicherheitsventils **52P** und fixieren Sie das Teil in der unteren Bohrung des Zylinderdeckels **52B**.



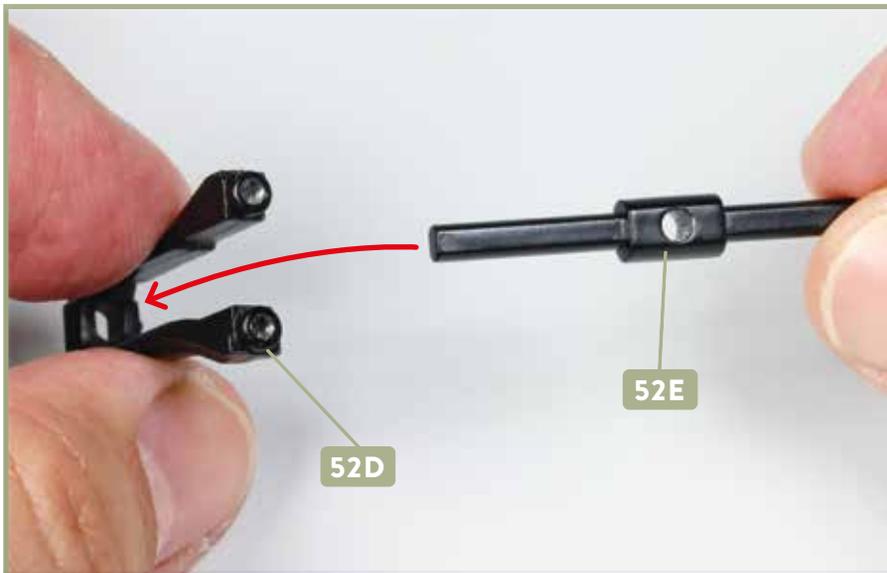
6 Platzieren Sie die Basis des Schieberkastendeckels **52C** oben an der Hinterseite des Zylinderblocks, wie es die Pfeile andeuten.



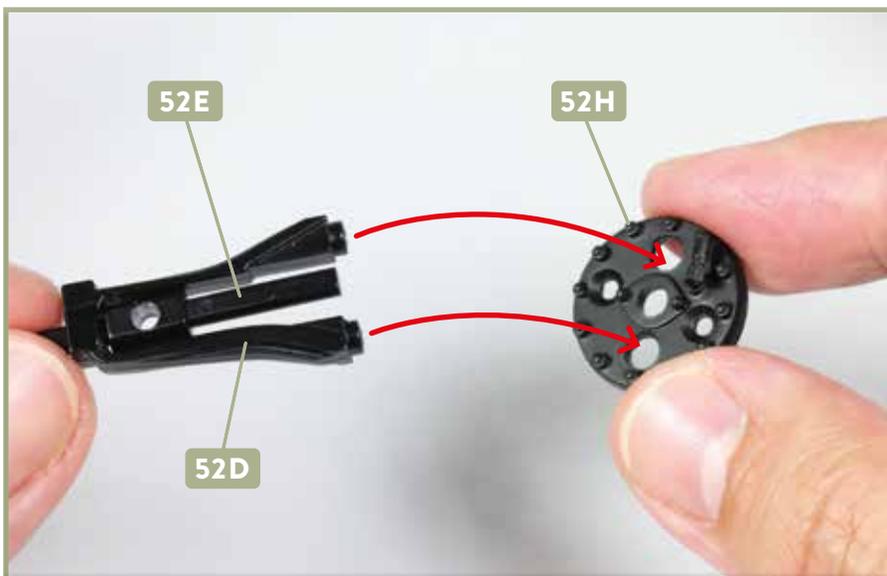
7 Befestigen Sie die Basis des Schieberkastendeckels **52C** am Zylinderblock, indem Sie vier Schrauben **EP** eindrehen.



8 Setzen Sie den Messingring **52K** in die Aufnahme des Schieberkastendeckels **52C**.



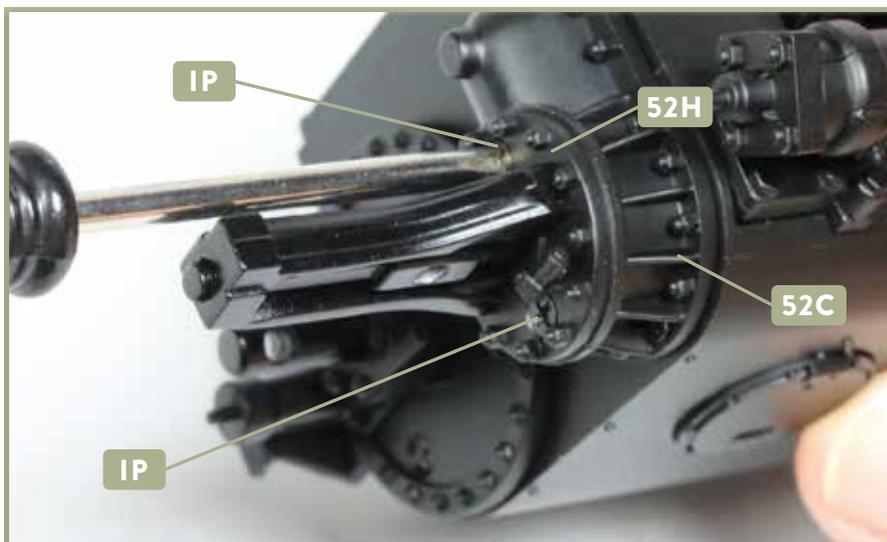
9 Fügen Sie die Schieberstange **52E** in die Bohrung der Schieberstangenführung **52D** ein, wie es der Pfeil andeutet.



10 Die Schieberstange **52E** sitzt in der Führung **52D**. Platzieren Sie die Schraubenaufnahmen an den beiden Enden der Führung in den großen Bohrungen des hinteren Schieberkastendeckels **52H**.



11 Befestigen Sie die Schieberstangenführung **52D** an dem Deckel **52H**: Platzieren Sie dazu zunächst je eine Unterlegscheibe **52N** auf zwei Schrauben **GM** und drehen Sie diese dann fest.



12 Fügen Sie die beiden unterschiedlich großen Zapfen an der Innenseite des Deckels **52H** in die Aufnahmen der Basis **52C** ein. Befestigen Sie den Deckel mit zwei Schrauben **IP** an der Basis.



13 Nehmen Sie die Zylinderhähne mit Bedienungsstange **52I** zur Hand. Drücken Sie deren vier Zapfen vorsichtig in die entsprechenden Bohrungen an der Unterseite der Verkleidungen **48A** und **51A** hinein. Es handelt sich um eine Steckverbindung.

DAS BAUERGBNIS



Die Arbeiten am rechten Zylinderblock sind vorangeschritten. An der rechten Schieberschubstange wurden der Voreilhebel und die Schwinge angebracht.